

Belzona 5811

FN10235 (ДОПУСКАЕТ ПОГРУЖЕНИЕ)



ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

- i) **МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ — НАНОСИТЬ ТОЛЬКО НА ОЧИЩЕННЫЕ АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКОЙ ПОВЕРХНОСТИ**
- a) Удалить все загрязнения щеткой и обезжирить поверхность с помощью ветоши, смоченной в растворителе **Belzona® 9111** (очищающее/обезжиривающее средство) или любом другом эффективном очищающем средстве, не оставляющем налета, например в метилэтилкетоне (МЭК).
- b) Выбрать абразив, обеспечивающий необходимую степень очистки и глубину профиля не менее 75 микрон. Использовать только остроугольный абразив.
- c) Обработать металлическую поверхность абразивоструйным способом до следующей степени очистки:
ISO 8501-1 — Sa 2½, очень тщательная абразивоструйная очистка;
Американский стандарт SSPC-SP 10 — почти белый металл;
Шведский стандарт SIS 05 5900 — Sa 2½.
- d) После абразивоструйной обработки металлических подложек необходимо нанести покрытие до того, как начнется окисление поверхности.

ПОВЕРХНОСТИ С СОЛЕВЫМИ ЗАГРЯЗНЕНИЯМИ

Загрязнение подготовленного субстрата растворимой солью непосредственно перед нанесением должно быть не более чем 30 мг/м².

Металлические поверхности, которые были погружены на какой-либо период времени в солевые растворы, например в морскую воду, следует обработать абразивоструйным способом до требуемой степени очистки и оставить на 24 часа для того, чтобы ввевшиеся соли выступили на поверхность, после чего смыть их, а затем еще раз провести абразивную обдувку, чтобы удалить эти загрязнения. Может потребоваться повторить этот процесс несколько раз для того, чтобы обеспечить полное удаление солей. Применение имеющихся в продаже вспомогательных средств для удаления солей облегчает и ускоряет эту процедуру. Свяжитесь с компанией Belzona для получения соответствующей рекомендации.

ii) БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Полностью удалите с поверхности краску, битум и другие предыдущие покрытия.

Любые поверхности, на которые наносится **Belzona® 5811**, должны быть чистыми, твердыми и сухими. Старый бетон следует промыть моющим средством для удаления масла, смазки и пыли. Моющее средство нужно смыть чистой водой.

Свежеуложенному бетону следует дать затвердеть в течение как минимум 28 суток или до влажности ниже 6 % по показаниям влагомера типа Protimeter.

Пескоструйной обработкой или механической зачисткой нужно удалить с поверхности весь рыхлый материал и цементное молоко.

Обратите внимание: если бетон пористый или грубодисперсный, поверхность можно сначала обработать продуктом **Belzona® 4911**

перед нанесением **Belzona® 5811**. Дополнительную информацию см. в инструкции по применению **Belzona® 4911**.

2. СОЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Перенести все содержимое емкости с отвердителем в емкость с основой. Тщательно перемешайте до получения однородной консистенции без разводов.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Для облегчения перемешивания при температуре материала ниже 10 °С необходимо подогреть модули с основой и отвердителем, пока температура содержимого не достигнет 20–25 °С.

2. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

После начала перемешивания необходимо использовать **Belzona® 5811** в течение указанного ниже времени.

Температура	10 °С	20 °С	30 °С	40 °С
Используйте весь материал в течение	150 мин	105 мин	60 мин	30 мин

3. СМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ КОЛИЧЕСТВ

Для приготовления небольших количеств **Belzona® 5811** использовать следующие пропорции:

- 3 части основы к 1 части отвердителя (по объему)
5 части основы к 1 части отвердителя (по весу)

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 5811

ДЛЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ

Не наносить материал в следующих случаях:

- (i) при температуре воздуха ниже 5 °С или относительной влажности выше 90 %;
- (ii) при наличии дождя, снега, тумана или измороси;
- (iii) если на металлической поверхности имеется влага или возможно ее появление из-за конденсации;
- (iv) если есть вероятность загрязнения рабочей поверхности маслом или смазкой от расположенного рядом оборудования, копотью от керосиновых обогревателей или табачным дымом.

a) ПЕРВЫЙ СЛОЙ

Нанести **Belzona® 5811** непосредственно на подготовленную поверхность кистью с короткой щетиной или резиновым скребком.

b) ВТОРОЙ СЛОЙ

После нанесения первого слоя как можно быстрее нанести второй слой **Belzona® 5811**, как описано в пункте (а) выше. Это время составляет 5–7 часов при температуре 20 °С и 8–10 часов при 10 °С. Независимо от температуры, не следует оставлять первый слой более чем на 72 часа перед нанесением следующего слоя. Если это произошло, поверхность необходимо обработать легкой абразивной обдувкой до исчезновения блеска (с профилем 40 микрон).

НАНЕСЕНИЕ МЕТОДОМ РАСПЫЛЕНИЯ

На подходящие участки покрытие можно наносить методом распыления.

Belzona® 5811 необходимо наносить при помощи оборудования для безвоздушного распыления с подогревом. Может использоваться один насос для безвоздушного распыления или многокомпонентное оборудование, способное точно измерять и смешивать два компонента.
Смотрите «Инструкции по распылению покрытий **Belzona®**, не содержащих растворителя».

Пропорции смешивания 3:1 по объему
Температура наконечника 40–50 °C
Давление в наконечнике (минимальное) 172 бар
Размер наконечника 0,43–0,58 мм

НЕ РАЗБАВЛЯТЬ

Растворитель для очистки **Belzona® 9121, МЭК или ацетон**

Приступайте к смешиванию только после того, как оборудование для разбрызгивания будет собрано и тщательно проверено — см. **Инструкцию по распылению покрытий **Belzona®**, не содержащих растворителей.**

НАНЕСЕНИЕ МЕТОДОМ ИНЖЕКТИРОВАНИЯ

Belzona® 5811 можно применять для создания нестандартных опорных прокладок, используя пневматическое оборудование для инжектирования.

КРОЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Рекомендуемое количество слоев	2
Заданная толщина 1-го слоя	250 микрон
Заданная толщина 2-го слоя	250 микрон
Минимальная общая толщина сухой пленки	400 микрон
Максимальная общая толщина сухой пленки	Ограничена только устойчивостью к образованию потёков
Теоретическая кроющая способность для 1-го слоя	4,0 м ² /литр
Теоретическая кроющая способность для 2-го слоя	4,0 м ² /литр
Теоретическая кроющая способность для достижения минимальной рекомендуемой толщины системы	2,5 м ² /литр

На фактическую кроющую способность влияет много факторов. При нанесении на грубые поверхности, такие как разъеденная коррозией сталь и бетон, кроющая способность будет ниже. Нанесение при низких температурах также снижает практическую кроющую способность.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОЧИСТКА

Инструменты для смешивания необходимо очищать сразу после использования, применяя очищающее средство **Belzona® 9111** или любой другой эффективный растворитель, например МЭК. Кисти и прочие инструменты для нанесения следует очищать с помощью подходящих растворителей, таких как **Belzona® 9121**, МЭК, ацетон или разбавители для целлюлозных лаков.

2. ЦВЕТ

Продукт **Belzona® 5811** выпускается двух цветов для облегчения нанесения и предотвращения пропусков. Эти цвета служат только для идентификации, поэтому возможны некоторые вариации между партиями. В процессе эксплуатации цвет нанесенного материала может измениться.

3. ОСМОТР

а) Сразу же после нанесения каждой из частей системы проверьте покрытие на предмет мелких отверстий и пропусков. Обнаруженные дефекты необходимо немедленно заполнить с помощью кисти.

б) По окончании нанесения и стабилизации толщины покрытия внимательно осмотрите его, чтобы подтвердить отсутствие мелких точечных дефектов и пропусков и выявить возможные механические повреждения.

с) Для подтверждения непрерывности покрытия может быть проведено искровое тестирование в соответствии с NACE SP0188.

Рекомендуется использовать напряжение 2,5 кВ, чтобы убедиться в достижении минимальной толщины покрытия в 400 микрон.

4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Время отверждения зависит от температуры окружающей среды: чем ниже температура, тем больше время отверждения.

Перед эксплуатацией материала **Belzona® 5811** с соответствующей нагрузкой необходимо дождаться его отверждения в течение времени, указанного в таблице.

Температура	Легкая нагрузка	Полная механическая / тепловая нагрузка или погружение в воду	Защита от химических воздействий
10 °C	36 ч	8 сут	12 сут
20 °C	18 ч	5 сут	7 сут
30 °C	9 ч	2 сут	5 сут
40 °C	5 ч	1 сут	2 сут

5. ПРОТИВОСКОЛЬЗЯЩИЕ ПОВЕРХНОСТИ

Belzona® 5811 отверждается с образованием гладкой прочной поверхности. Для участков пешеходного движения настоятельно рекомендуется насыпать наполнитель противоскользящей системы **Belzona®** на слой **Belzona® 5811** сразу же после его нанесения. Вид и количество используемого наполнителя будут зависеть от желаемой степени шероховатости.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, внимательно прочитайте соответствующие паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

© 2024 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Продукция **Belzona** изготовлена в соответствии с действующей сертифицированной системой контроля качества ISO 9001.

