

Belzona 5831LT

FN10202



ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Несмотря на толерантность **Belzona® 5831LT** к наличию загрязнений на поверхности и возможность нанесения материала в присутствии влаги и нефтепродуктов, рекомендуется как можно лучше подготовить подложку. Как минимум, подложка должна быть жесткой, на ней не должно быть рыхлых продуктов коррозии, окалины, пыли и других сыпучих материалов.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ПРОЦЕДУРА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ

i) Обработать металлическую поверхность абразивоструйным методом до следующей минимальной степени очистки:
ISO 8501-1 Sa 2 — тщательная абразивоструйная очистка
SSPC SP-6 — коммерческая абразивоструйная очистка
Шведский стандарт Sa 2 SIS 05 5900.

или

ii) Водоструйная очистка под сверхвысоким давлением (2000–2500 бар) для удаления старого покрытия и обнажения исходного профиля.

или

iii) Обработка электроинструментом до чистого металла по стандарту SSPC-SP11.

iv) Системы катодной защиты следует изолировать или отсоединить, а затем дождаться деполяризации поверхности.

v) Важно чтобы загрязнения, такие как соль, были удалены с поверхностей, находящихся выше уровня воды.

vi) Абразивоструйная очистка по п. i) рекомендуется для поверхностей, постоянно или регулярно находящихся в условиях погружения

Чем лучше подготовлена поверхность, тем дольше срок службы покрытия.

БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

i) Полностью удалить с поверхности краску, битум и другие покрытия.

ii) Любые поверхности, на которые наносится **Belzona® 5831LT**, должны быть чистыми, твердыми и как можно более сухими. Старый бетон промыть моющим средством для удаления масла, смазки и пыли. Смыть моющее средство чистой водой.

iii) Свежеуложенному бетону дать затвердеть в течение как минимум 28 дней или до момента, пока влажность не станет ниже 6% (по показаниям влагомера типа Protimeter).

iv) Абразивоструйной обработкой или механической зачисткой удалить с поверхности весь рыхлый материал и цементное молоко.

vi) Пористые поверхности, такие как бетон, должны быть как можно суше, без видимых скоплений воды. Такие поверхности не подходят для нанесения покрытия под водой.

2. СОЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Перенести все содержимое емкости с отвердителем в емкость с основой. Тщательно перемешать до получения однородной консистенции без разводов.

СМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ КОЛИЧЕСТВ

Для смешивания небольшого количества **Belzona® 5831LT** использовать:

1 часть основы к 1 части отвердителя (по объему)
1,75 части основы к 1 части отвердителя (по весу).

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

После начала перемешивания материал **Belzona® 5831LT** нужно использовать в течение указанного ниже времени.

Температура	5°C	10°C	20°C	30°C
Использовать весь материал в течение указанного времени	100 мин	70 мин	45 мин	25 мин

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 5831LT

Кроющая способность

Рекомендованное количество слоев	2
Планируемая толщина 1-го слоя	300 микрон
Планируемая толщина 2-го слоя	300 микрон
Минимальная общая толщина сухой пленки	400 микрон
Максимальная общая толщина сухой пленки	Ограничена только устойчивостью к образованию потёков
Теоретическая кроющая способность для 1-го слоя	3,3 м ² /литр
Теоретическая кроющая способность для 2-го слоя	3,3 м ² /литр
Теоретическая кроющая способность для достижения минимальной рекомендуемой толщины системы	2,5 м ² /литр

ПРАКТИЧЕСКАЯ КРОЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Приведенные выше значения кроющей способности необходимо корректировать с учетом соответствующих коэффициентов потерь. На фактическую кроющую способность влияет много факторов. При нанесении на грубые поверхности, такие как разъеденная коррозией сталь и бетон, кроющая способность будет ниже. При нанесении под водой кроющая способность еще больше сокращается.

a) **ПЕРВЫЙ СЛОЙ**
Нанести **Belzona® 5831LT** непосредственно на подготовленную поверхность кистью с короткой щетиной, тщательно втирая материал в поверхность для обеспечения полного смачивания.

b) **ВТОРОЙ СЛОЙ**
Как можно скорее после нанесения первого слоя нанести второй слой **Belzona® 5831LT**, действуя как указано выше в пункте (а). Допустимое время для этой операции составляет 6–8 часов при 20°C или 16 часов при 5°C. Независимо от температуры, не следует оставлять первый слой более чем на 48 часов перед нанесением следующего слоя. Если это время превышено, перед нанесением второго слоя поверхность необходимо обработать щеткой или отшлифовать.

ИНСПЕКТИРОВАНИЕ

- a) Сразу после нанесения всего смешанного материала из контейнера следует визуально проверить покрытие на наличие микроотверстий и пропусков. Обнаруженные дефекты необходимо немедленно заполнить с помощью кисти.
- b) Как только нанесение будет завершено и геометрические размеры покрытия стабилизируются, следует провести тщательную визуальную проверку на наличие микроотверстий и пропусков и убедиться в отсутствии возможных механических повреждений.
- c) Сплошность покрытия можно проверить при помощи электроискрового дефектоскопа в соответствии со стандартом NACE SP0188. Рекомендуется использовать напряжение 2,5 кВ, чтобы убедиться в достижении минимальной толщины покрытия в 400 микрон.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОЧИСТКА

После использования инструменты для смешивания следует немедленно очищать при помощи **Belzona® 9111** или любого другого эффективного растворителя, например метилэтилкетона (МЭК). Кисти и прочие инструменты для нанесения следует очищать с помощью подходящего растворителя, такого как **Belzona® 9121**, МЭК, ацетон или разбавитель для целлюлозных лаков.

2. ЦВЕТ

Belzona® 5831LT поставляется в разных цветах для облегчения нанесения покрытия и предотвращения пропусков. Эти цвета используются только для различения слоев, поэтому возможны некоторые цветовые вариации от партии к партии. В процессе эксплуатации цвет нанесенного продукта может измениться.

4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Belzona® 5831LT может отверждаться на холоде, в присутствии влаги и в условиях погружения при температуре до 5°C. Однако время отверждения зависит от температуры окружающей среды: чем ниже температура, тем больше время отверждения. В таблице ниже приведено время, за которое **Belzona® 5831LT** отверждается до указанного состояния:

Температура	Неинтенсивное пешеходное движение	Полная механическая прочность
5°C	60 ч	20 сут
10°C	40 ч	13 сут
20°C	20 ч	5 сут
30°C	8 ч	2 сут

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, внимательно прочитайте соответствующие паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of, coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Продукция Belzona изготовлена в соответствии с действующей сертифицированной системой менеджмента качества ISO 9001.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

