

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

Материал **Belzona**[®] 1818 нетребователен к чистоте поверхности и его можно наносить непосредственно на влажные и загрязненные маслами подложки, тем не менее рекомендуется подготовить поверхность как можно лучше. Подложка в любом случае должна быть жесткой, на ней не должно быть продуктов коррозии, окалины, пыли и других рыхлых загрязнений.

Оптимальная подготовка поверхности

- Удалить все загрязнения щеткой и обезжирить поверхность с помощью ветоши, смоченной в **Belzona**[®] 9111 (очищающем/обезжиривающем средстве) или любом другом эффективном очищающем средстве, не оставляющем налета, например в метилэтилкетоне (МЭК).
- Выбрать абразив, обеспечивающий необходимую степень очистки и глубину профиля не менее 75 микрон. Использовать только остроугольный абразив.
- Обработать металлическую поверхность абразивоструйным способом до следующей степени очистки:
ГОСТ Р ИСО 8501-1 — Sa 2½, очень тщательная абразивоструйная очистка;
Американский стандарт SSPC-SP 10 — почти белый металл;
Шведский стандарт SIS 05 5900 — Sa 2½.
- После абразивоструйной обработки металлических подложек необходимо нанести покрытие до того, как начнется окисление поверхности.

Минимальная рекомендуемая подготовка поверхности

Обработать поверхность электроинструментом до чистого металла по стандарту SSPC-SP 11 с глубиной профиля не менее 25 микрон.

Восстановление участков с нанесенными ранее материалами Belzona 1800-й серии

Belzona[®] 1818 можно использовать для ремонта участков с отвержденными материалами **Belzona**[®] 1800. Перед нанесением **Belzona**[®] 1818 следует провести абразивную обработку поверхности шлифовкой или струйным методом, а затем обезжирить.

2. СОЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Перенести все содержимое емкостей с основой и отвердителем на **рабочую поверхность Belzona**[®] или аналогичную подстилку для смешивания. Тщательно перемешать компоненты пластиковым шпателем до однородной консистенции без разводов.

1. СМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ КОЛИЧЕСТВ

Для приготовления небольших количеств **Belzona**[®] 1818 использовать следующие пропорции:
3 части основы к 2 частям отвердителя (по объему);
4 части основы к 3 частям отвердителя (по весу).

2. СМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Если температура материала ниже 5°C, то при необходимости емкости можно подогреть до 20–40°C для облегчения смешивания.

3. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

После начала перемешивания необходимо использовать **Belzona**[®] 1818 в течение указанного ниже времени:

Температура	Жизнеспособность
5°C	22 мин
10°C	18 мин
20°C	16 мин
30°C	12 мин
40°C	9 мин

4. ОБЪЕМ СМЕШАННОГО МАТЕРИАЛА BELZONA[®] 1818

432 см³ на одну упаковку (1 кг).

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA[®] 1818

- Нанести смешанный материал **Belzona**[®] 1818 непосредственно на подготовленную поверхность с помощью пластикового аппликатора или другого подходящего инструмента для нанесения. При нанесении слоем толщиной 3 мм теоретическая кроющая способность в расчете на одну упаковку массой 1 кг составляет 0,14 м². При нанесении слоем толщиной 6 мм теоретическая кроющая способность в расчете на одну упаковку массой 1 кг составляет 0,07 м².
- Плотно прижать, чтобы заполнить все трещины, удалить захваченный воздух и обеспечить максимальный контакт с поверхностью.
- Придать нанесенному материалу **Belzona**[®] 1818 требуемый профиль при помощи пластикового аппликатора или другого подходящего инструмента.

ОЧИСТКА

Инструменты для смешивания и нанесения необходимо очищать сразу после использования с помощью **Belzona**[®] 9111, **Belzona**[®] 9121 или любого другого эффективного растворителя, например, метилэтилкетона (МЭК) или ацетона.

4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Перед эксплуатацией материала **Belzona® 1818** с соответствующей нагрузкой необходимо дождаться его отверждения в течение времени, указанного в таблице.

Температура	Перемещение или эксплуатация без нагрузки	Легкая нагрузка	Полная механическая нагрузка
5°C	4 ч	6 ч	24 ч
10°C	3 ч	4,5 ч	18 ч
20°C	1,5 ч	2 ч	8 ч
30°C	1 ч	1,5 ч	6 ч
40°C	20 мин	30 мин	2 ч

*В экстренных случаях оборудование с нанесенным материалом **Belzona® 1818** можно возвращать в эксплуатацию по истечении времени, указанного в таблице для легкой нагрузки. В ходе эксплуатации процесс отверждения продолжится до достижения полной механической прочности и максимальной абразивостойкости.

ДОТВЕРЖДЕНИЕ

Механические свойства, термостойкость и химическую стойкость **Belzona® 1818** можно улучшить за счет доотверждения.

Как только в процессе отверждения **Belzona® 1818** достигнет состояния, допускающего перемещение или эксплуатацию без нагрузки, можно провести доотверждение при температуре 50–100 °C с помощью тепловых пушек, нагревательных ламп и т. п.

5. НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ BELZONA® 1818

Если необходимо нанести еще один слой материала, это следует сделать как можно скорее после нанесения первого слоя. Если нанесение выполняется при температуре от 5 до 40°C, то в течение 24 часов можно наносить второй слой без дополнительной подготовки поверхности. Если это время превышено, то перед нанесением следующего слоя **Belzona® 1818** отвержденную поверхность с покрытием **Belzona® 1818** следует обработать шлифованием или абразивоструйным способом.

6. ПРИМЕНЕНИЕ BELZONA® 1818 ДЛЯ ЗАТИРКИ ПЛИТКИ BELZONA® 9811

В условиях, требующих повышенной стойкости к абразивному износу, можно использовать алюмооксидную плитку **Belzona® 9811** в сочетании с **Belzona® 1818**.

- Для приклеивания плитки выбрать адгезив **Belzona**, подходящий для конкретных условий эксплуатации. Нанести выбранный продукт **Belzona**, как указано в соответствующей Инструкции по применению, и выровнять слой заподлицо с окружающей поверхностью.
- Уложить подложки с плиткой **Belzona® 9811** на влажный адгезив **Belzona**. Если температура эксплуатации оборудования ниже 60°C, плитку можно приклеивать сетчатой подложкой вниз, но в случае более высоких рабочих температур сетка обязательно должна быть сверху. После укладки плитки на адгезив **Belzona** нужно убедиться, что все плитки плотно вдавлены в адгезивный слой. Можно использовать резиновый валик, чтобы быстро прикатать плитку и обеспечить надежный контакт с выбранным адгезивом **Belzona**.
- После того как адгезив **Belzona** достаточно затвердеет, сетчатую подложку можно снять (при необходимости) и приступить к затирке плитки.

Примечание

После снятия сетки поверхность плиточного слоя может оказаться слегка шероховатой, что несколько усложняет процесс затирки и очистки плитки. Шероховатость никоим образом не влияет на эксплуатационные качества системы и имеет чисто эстетическое значение. В качестве альтернативы можно удалить следы адгезива, оставшиеся от сетчатой подложки, шлифованием или абразивоструйной обработкой после того, как затвердеет адгезив **Belzona**, на который уложена плитка.

- При помощи куска листовой резины толщиной 8–10 мм плотно заполнить швы затиркой **Belzona® 1818** и снять избыток, стараясь чтобы затирка не выступала над поверхностью плитки.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, внимательно прочитайте соответствующие паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2020 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Продукция Belzona изготовлена в соответствии с действующей сертифицированной системой менеджмента качества ISO 9001.