

Belzona 5812DW

FN10203



ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

- i) **МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ — НАНОСИТЬ ТОЛЬКО ПОСЛЕ АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ**
- a) Удалить все загрязнения щеткой и обезжирить поверхность с помощью ветоши, смоченной в **Belzona® 9111** (очищающее/обезжиривающее средство) или любым другим эффективным очищающим средством, не оставляющим налета, например в метилэтилкетоне (МЭК).
- b) Выбрать абразив, обеспечивающий необходимую степень очистки и глубину профиля не менее 75 микрон. Использовать только остроугольный абразив.
- c) Обработать металлическую поверхность абразивоструйным способом до следующей степени очистки:
ГОСТ Р ИСО 8501-1 — Sa 2½, очень тщательная абразивоструйная очистка;
Американский стандарт SSPC-SP 10 — почти белый металл;
Шведский стандарт SIS 05 5900 — Sa 2½.
- d) После абразивоструйной обработки металлических подложек необходимо нанести покрытие до того, как начнется окисление поверхности.

ПОВЕРХНОСТИ С СОЛЕВЫМИ ЗАГРЯЗНЕНИЯМИ

Металлические поверхности, которые были погружены на какой-либо период времени в солевые растворы, например в морскую воду, следует обработать абразивоструйным способом до требуемой степени очистки и оставить на 24 часа, чтобы вступившие соли выступили на поверхность, после чего смыть их, а затем еще раз провести абразивную обдувку, чтобы удалить эти загрязнения. Может потребоваться повторить этот процесс несколько раз для того, чтобы обеспечить полное удаление солей. Загрязнение подготовленной подложки водорастворимыми солями, оцениваемое непосредственно перед нанесением, должно составлять менее 30 мг/м².

ii) БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Полностью удалить с поверхности краску, битум и другие предыдущие покрытия.

Любые поверхности, на которые наносится **Belzona® 5812DW**, должны быть чистыми, твердыми и сухими. Старый бетон промыть моющим средством для удаления масла, смазки и пыли. Смыть моющее средство чистой водой.

Свежеуложенному бетону дать затвердеть в течение как минимум 28 дней или до момента, пока влажность не станет ниже 6% (по показаниям влагомера типа Protimeter).

Абразивоструйной обработкой или механической зачисткой удалить с поверхности весь рыхлый материал и цементное молоко.

2. СОЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Перенести все содержимое отвердителя в емкость с основой. Тщательно перемешать до получения однородной консистенции без разводов, после чего перейти к разделу 3 «Нанесение **Belzona 5812DW**».

Если требуется отремонтировать и восстановить поверхность бетона или кирпичной/каменной кладки, можно добавить к **Belzona 5812DW** наполнитель **Belzona 9241DW**, чтобы получить ремонтную систему, разрешенную для контакта с питьевой водой. **Belzona 9241DW** представляет собой переупакованный и перемаркированный продукт на основе песчаного наполнителя производства Edgar Minerals Inc, сертифицированного NSF International по стандарту NSF/ANSI 61.

Примечание В любом случае ремонтируемый участок необходимо покрыть слоем **Belzona 5812DW** для защиты поверхностей, эксплуатируемых в условиях погружения.

Из-за большого объема и густой консистенции материалов необходимо использовать механический смеситель, чтобы обеспечить тщательное перемешивание компонентов, при этом следует действовать, как указано ниже.

1. Перенести смешанный материал **Belzona 5812DW** в механический смеситель.
2. Сразу же при включенном смесителе начать понемногу добавлять **Belzona 9241DW** в полимерную смесь, соблюдая указанные ниже пропорции. Перемешивать в течение 10 минут, а затем перейти к разделу 4 «Нанесение смеси **Belzona 5812DW / Belzona 9241DW**».

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Для облегчения перемешивания при температуре материала ниже 10 °С необходимо подогреть емкости с основой и отвердителем до температуры 20–25 °С.

2. НАНЕСЕНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Belzona® 5812DW можно применять вплоть до 5 °С, но продукт легче наносить на большие участки при температуре окружающего воздуха и покрываемой поверхности выше 10 °С.

Смесь **Belzona 5812DW/9241DW** можно наносить при любой температуре в интервале от 5 до 30 °С. При температуре ниже 5 °С материал может оказаться слишком густым для перемешивания и нанесения. При температуре ниже 5 °С скорость отверждения резко снижается и для полного отверждения требуется внешний источник тепла. При температуре выше 30 °С материал может быть слишком жидким для достижения необходимой толщины слоя на вертикальных поверхностях.

3. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

После начала перемешивания материал **Belzona 5812DW** и смесь **Belzona 5812DW/9241DW** необходимо использовать в течение указанного ниже времени.

Температура	10 °С	20 °С	30 °С
Использовать весь материал в течение указанного времени	2 ч	1 ч	30 мин

4. СМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ КОЛИЧЕСТВ

Для приготовления небольших количеств **Belzona® 5812DW** использовать следующие пропорции:
2,6 части основы к 1 части отвердителя (по объему)
4 части основы к 1 части отвердителя (по весу)

При смешивании **Belzona 5812DW** с **Belzona 9241DW**:
2,6 части основы к 1 части отвердителя и к 6,8 части наполнителя (по объему)
4 части основы к 1 части отвердителя и к 18 частям наполнителя (по весу)

Наполнитель **Belzona 9241DW** можно добавлять до нужной консистенции, не выходя за пределы указанных выше соотношений.

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 5812DW

ДЛЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ

Не наносить материал в следующих условиях:

- (i) при температуре воздуха ниже 5 °С или относительной влажности выше 85%;
- (ii) при наличии дождя, снега, тумана или измороси;
- (iii) если на металлической поверхности имеется влага или вероятно ее появление вследствие конденсации;
- (iv) при угрозе загрязнения рабочего места маслом/смазкой от расположенного рядом оборудования, копотью от керосиновых обогревателей или дымом от курения табака

Belzona® 5812DW можно наносить в один или два слоя.

3.1 НАНЕСЕНИЕ ОДНИМ СЛОЕМ

Если этого требуют условия применения, материал **Belzona 5812DW** можно наносить в виде однослойного покрытия. Нанести **Belzona® 5812DW (серого/голубого цвета)** непосредственно на подготовленную поверхность кистью с короткой щетиной или резиновым скребком с учетом рекомендованной кроющей способности. При нанесении на шероховатые или неровные поверхности кроющая способность может уменьшиться на 20–25%.

3.2. НАНЕСЕНИЕ В ДВА СЛОЯ

Нанести первый слой **Belzona 5812DW (серого/голубого цвета)**, как указано в пункте 3.1, и оставить для отверждения, выдержав до нанесения следующего слоя не менее 4 часов при 22 °С. Сразу после этого приступить к нанесению второго слоя. Не следует оставлять первый слой более чем на 24 часа до нанесения следующего слоя, независимо от температуры. Если это произошло, перед нанесением второго слоя поверхность необходимо обработать абразивной обдувкой или иным способом до шероховатости.

КРОЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Рекомендованное количество слоев	2	1
Планируемая толщина 1-го слоя	250 микрон	450 микрон
Планируемая толщина 2-го слоя	250 микрон	Н/п
Минимальная общая толщина сухой пленки	400 микрон	400 микрон
Максимальная общая толщина сухой пленки	600 микрон	450 микрон
Теоретическая кроющая способность для 1-го слоя	3,9 м ² /литр	2,1 м ² /литр
Теоретическая кроющая способность для 2-го слоя	3,9 м ² /литр	Н/п
Теоретическая кроющая способность для достижения минимальной рекомендуемой толщины системы	2,5 м ² /литр	2,5 м ² /литр

ПРАКТИЧЕСКАЯ КРОЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Приведенные выше значения кроющей способности необходимо корректировать с учетом соответствующих коэффициентов потерь. На фактическую кроющую способность влияет много факторов. При нанесении на грубые поверхности, такие как разъеденная коррозией сталь, кроющая способность будет ниже. Нанесение при низких температурах также снижает практическую кроющую способность.

НАНЕСЕНИЕ МЕТОДОМ РАСПЫЛЕНИЯ

На подходящие участки можно наносить **Belzona® 5812DW** методом распыления с помощью установки для безвоздушного распыления с подогревом. Типичный вариант представляет собой аппарат безвоздушного распыления с передаточным соотношением 6:3 : 1, оснащенный встроенным нагревателем или системой обогрева передаточных линий, способный нагревать материал на выходе до 50 °С. **НЕ** добавлять растворитель. Для получения конкретной информации обратитесь к представителям Belzona.

4. НАНЕСЕНИЕ СМЕСИ BELZONA 5812DW/9241DW

- a) Перед нанесением смеси **Belzona 5812DW/9241DW** нанести **Belzona 5812DW** непосредственно на подготовленную поверхность с помощью кисти с короткой щетиной, чтобы материал покрыл всю поверхность и выполнял функцию связующего.

Рекомендуемая толщина мокрого слоя составляет от 200 до 300 микрон.

- b) Нанести смесь **Belzona 5812DW/9241DW** на подготовленную и кондиционированную поверхность, при этом сначала равномерно распределить материал с использованием обычных способов разравнивания строительного раствора, а затем плотно утрамбовать при помощи штукатурной лопатки или мастерка, чтобы удалить захваченный воздух, уплотнить смесь и обеспечить максимальный контакт с поверхностью.
- c) Как только слой смеси **Belzona 5812DW/9241DW** станет достаточно твердым, нанести верхний слой **Belzona 5812DW**. Ниже приведены ориентировочные данные для справки:

Температура	10 °C	20 °C
Время до нанесения следующего слоя	120–150 минут	60–90 минут

- d) Максимальное время до нанесения следующего слоя составляет 24 часа, независимо от температуры. Если прошло больше 24 часов, перед нанесением следующего слоя поверхность **Belzona 5812DW/9241DW** необходимо обработать абразивом.

ПРИМЕЧАНИЕ:

НАНЕСЕНИЕ НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

При нанесении смеси **Belzona 5812DW/9241DW** на вертикальные поверхности максимальная толщина слоя, которую можно получить без сползания, составляет 0,63 см. Однако на небольших участках материал можно наносить слоем 1,2 см без сползания. При необходимости можно прижать к поверхности кусок полиэтиленовой пленки, чтобы предотвратить сползание материала. После отверждения полиэтиленовую пленку можно удалить.

НАНЕСЕНИЕ НА МОКРЫЕ И ВЛАЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Belzona 5812DW можно наносить на мокрые и влажные бетонные поверхности, при этом материал выполняет функцию связующего для смеси **Belzona 5812DW/9241DW**. При влажности 75% прочность сцепления составит около 75% от значения, достигаемого на сухой поверхности.

ОБЪЕМ СМЕШАННОГО МАТЕРИАЛА BELZONA

5812DW/9241DW

9500 см³ в расчете на 18 кг **Belzona 9241DW**, смешанного с 3,5 литрами **Belzona 5812DW**.

КРОУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ СМЕСИ BELZONA

5812DW/9241DW

1,59 м² при средней толщине слоя 6 мм в расчете на 18 кг **Belzona 9241DW**, смешанного с 3,5 литрами **Belzona 5812DW**.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОЧИСТКА

Инструменты для смешивания необходимо очищать сразу после использования, применяя очищающее средство **Belzona® 9111** или любой другой эффективный растворитель, например МЭК. Кисти и прочие инструменты для нанесения следует очищать с помощью подходящих растворителей, таких как **Belzona® 9121**, МЭК, ацетон или разбавители для целлюлозных лаков.

2. ЦВЕТ

Belzona® 5812DW поставляется в разных цветах для облегчения нанесения покрытия и предотвращения пропусков. Эти цвета используются только для различения слоев, поэтому возможны некоторые цветовые вариации от партии к партии. В процессе эксплуатации цвет нанесенного продукта может измениться.

5. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Belzona 5812DW и смесь **Belzona 5812DW/9241DW**

способны отверждаться при низких температурах до 5 °C. Однако время отверждения зависит от температуры окружающей среды: чем ниже температура, тем больше время отверждения.

Перед эксплуатацией **Belzona 5812DW** и смеси **Belzona 5812DW/9241DW** в указанных условиях необходимо дождаться отверждения материалов в течение времени, приведенного в таблице ниже.

Температура	Легкая нагрузка	Полная механическая / тепловая нагрузка или погружение в воду
5 °C	29 ч	5 сут
10 °C	1 сут	3 сут
22 °C	6 ч	2 сут
30 °C	3 ч	1 сут

ПРИМЕНЕНИЕ В КОНТАКТЕ С ПИТЬЕВОЙ ВОДОЙ

Сертификат Международной ассоциации качества воды (WQA)

Покрытие **Belzona 5812DW** сертифицировано Международной ассоциацией качества воды (WQA) по стандарту NSF/ANSI 61. Для нанесения покрытия на клапаны и фитинги любого размера, резервуары любой вместимости и трубы диаметром 6" и более.

Для применения в контакте с питьевой водой рекомендовано отверждение в течение 2 суток при температуре 22 °C.

Максимальная общая толщина сухой пленки составляет 610 микрон (460 микрон на один слой).

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, внимательно прочитайте соответствующие паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Продукция **Belzona**
изготовлена в соответствии
с действующей
сертифицированной системой
менеджмента качества ISO
9001


BELZONA®
Repair • Protect • Improve