

Belzona 1131

FN10018

(BEARING METAL)



ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

НАНОСИТЬ ТОЛЬКО НА ЧИСТЫЕ, ТВЕРДЫЕ, СУХИЕ ПОВЕРХНОСТИ, ОБРАБОТАННЫЕ ДО ТРЕБУЕМОЙ ШЕРОХОВАТОСТИ

- Удалить все загрязнения щеткой и обезжирить поверхность с помощью ветоши, смоченной в **Belzona® 9111** (очищающее/обезжиривающее средство) или любом другом эффективном очищающем средстве, не оставляющем налета, например в метилэтилкетоне (МЭК). Использовать пламя для ликвидации масла, глубоко пропитавшего поверхность.
- Обработать поверхности до шероховатости абразивоструйным методом, глубокой насечкой или шлифовкой.
- В заключение снова обезжирить поверхность. Во избежание распространения загрязнений следует использовать только чистую ветошь.

УЧАСТКИ, ГДЕ НЕ ТРЕБУЕТСЯ СЦЕПЛЕНИЕ С BELZONA® 1131

Нанести кистью тонкий слой **Belzona® 9411** (антиадгезионное средство) и оставить для высыхания на 15–20 минут, а затем перейти к пункту 2.

2. СОЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Перенести все содержимое модулей с основой и отвердителем на **рабочую поверхность Belzona®**. Тщательно перемешать до получения однородной консистенции без разводов.

1. СМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Для облегчения перемешивания при температуре материала ниже 5 °С необходимо подогреть модули с основой и отвердителем, пока температура содержимого не достигнет 20–25 °С.

2. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

После начала перемешивания материал **Belzona® 1131** нужно использовать в течение указанного ниже времени.

Температура	5 °С	15 °С	25 °С
Весь материал нужно использовать в течение	35 минут	25 минут	15 минут

3. СМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ КОЛИЧЕСТВ

Для приготовления небольших количеств **Belzona® 1131** использовать следующие пропорции:

- 3 части основы к 1 части отвердителя (по объему)
- 4 части основы к 1 части отвердителя (по весу)

4. ОБЪЕМ СМЕШАННОГО МАТЕРИАЛА BELZONA® 1131 561 см³/кг.

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 1131

ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ

Не наносить материал в следующих случаях:

- при температуре воздуха ниже 5 °С или относительной влажности выше 90%;
- при наличии дождя, снега, тумана или измороси;
- если на металлической поверхности имеется влага или вероятно ее появление вследствие конденсации;
- при угрозе загрязнения рабочего места маслом/смазкой от расположенного рядом оборудования, копотью от керосиновых обогревателей или дымом от курения табака

- Нанести **Belzona® 1131** пластиковым аппликатором или шпателем непосредственно на подготовленную поверхность.
- Плотно прижать, чтобы заполнить все трещины, удалить захваченный воздух и обеспечить максимальный контакт с поверхностью.
- Придать нанесенному материалу **Belzona® 1131** требуемую форму и оставить для отверждения, после чего материал можно обработать механическим способом до точных размеров. В качестве альтернативы можно использовать подходящие съемные формы для отливки деталей с заданными размерами.

ОЧИСТКА

Инструменты для смешивания необходимо очищать сразу после использования, применяя очищающее средство **Belzona® 9111** или любой другой эффективный растворитель, например МЭК. Инструменты для нанесения материала следует очищать подходящими растворителями, такими как **Belzona® 9121**, МЭК, ацетон или разбавители для целлюлозных лаков.

4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Необходимо дождаться отверждения **Belzona® 1131** в указанных в таблице условиях, чтобы материал приобрел требуемые эксплуатационные характеристики.

Температура	Перемещение или использование без нагрузки или погружения	Механическая обработка и (или) слабая нагрузка	Полная механическая или тепловая нагрузка
5 °С	4 ч	6 ч	4 сут
10 °С	3 ч	4 ч	2 сут
15 °С	2¼ ч	3 ч	1½ сут
20 °С	1¾ ч	2 ч	1 сут
25 °С	1 ч	1½ ч	20 ч
30 °С	¾ ч	1 ч	16 ч

Время отверждения указано для слоя толщиной около 6 мм. Оно будет меньше на участках, где материал нанесен более толстым слоем, а при нанесении тонким слоем процесс отверждения займет больше времени.

5. ПРОВЕДЕНИЕ ВТОРИЧНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Механические свойства, тепло- и термостойкость и химическая стойкость материала **Belzona® 1131** можно улучшить в за счет доотверждения.

Через 2–4 часа после нанесения **Belzona® 1131** провести доотверждение материала с использованием тепловых пушек, нагревательных ламп и тому подобного оборудования в течение как минимум 4 часов при температуре 60–100 °С.

Как правило, чем выше температура в процессе доотверждения, тем лучше получаемые свойства.

6. НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ СЛОЕВ BELZONA® 1131

Если требуется еще один слой **Belzona® 1131**, его нужно нанести как можно скорее после первого. Как только слой **Belzona® 1131** приобретет окончательные геометрические размеры, ПОВЕРХНОСТЬ СЛЕДУЕТ ОБРАБОТАТЬ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ, В ПРОТИВНОМ СЛУЧАЕ АДГЕЗИЯ МЕЖДУ СЛОЯМИ БУДЕТ НЕДОСТАТОЧНОЙ.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, внимательно прочитайте соответствующие паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2017 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

На производстве продукции Belzona действует система менеджмента качества, сертифицированная по ISO 9001

