

Belzona 2121

FN10180 (D & A HI-COAT ELASTOMER)



ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

а) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

i) Металлические поверхности

С помощью щётки удалите все загрязнения, удалите масла и смазки ветошью, смоченной в **Belzona® 9111** (Очищающем/Обезжиривающем средстве) или в любом другом эффективном очищающем средстве, не оставляющем налета, например, метилэтилкетоне.

Придайте шероховатость поверхности с помощью абразивоструйной обработки до минимальной глубины профиля 75 мкм. В случаях, когда дробеструйная обработка невозможна, используйте механическое шлифование, за исключением применений, включающих нагрузки на растяжение и все применения, связанные с погружением и/или жидкостными потоками.

ii) ЭЛАСТИЧНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ (например, резина)

ПРИМЕЧАНИЕ: **Belzona® 9111** может высвобождать переработанные масла и воски на поверхность некоторых резиновых деталей, в частности, новых, что, в свою очередь, ухудшает адгезию **Belzona® 2121**.

Рекомендуется протестировать на небольшом участке, и если, при протирании тканью, смоченной в **Belzona® 9111**, появится маслянистая плёнка, то поверхность не следует обезжиривать, а, в этом случае, необходимо применить шлифование.

Подрезать тонкие края острым ножом и обработайте поверхность при помощи ротационной проволочной щётки или любого подходящего инструмента для придания шероховатости. Удалите все возможные загрязнения и снова обезжирьте с помощью **Belzona® 9111**.

б) КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ

Немедленно после завершения подготовки поверхности нанесите тонкий равномерный слой **Belzona® 2911** (Elastomer QD Conditioner) или **Belzona® 2921** (Elastomer GP Conditioner) на поверхность. Материал следует наносить кистью, методом пунктира, для достижения фактической кроющей способности материала 1,25 м² на контейнер для стали и большинства металлических подложек. На достаточно шероховатых резиновых подложках, возможно снижение кроющей способности до 50%.

Belzona® Кондиционер должен быть абсолютно сухим на ощупь перед нанесением поверх него **Belzona® 2121**. Это зависит от выбора кондиционера, температуры, относительной влажности и подложки. При относительной влажности 50% сухость на ощупь будет достигнута по истечении указанного времени при нанесении на стальные поверхности. Это время может быть продлено для резиновых подложек.

	Belzona 2911	Belzona 2921
10 °C	90 мин	120 мин
20 °C	45 мин	75 мин
30 °C	25 мин	40 мин
40 °C	20 мин	25 мин

При более низких значениях относительной влажности время до состояния сухости на ощупь увеличивается, а при более высоких уменьшается.

Ни в коем случае нельзя наносить **Belzona® 2121** по истечении максимально допустимого времени, равного 24 часам.

ПРИМЕЧАНИЕ: Срок годности **Belzona® 2911** составляет 18 месяцев, а **Belzona® 2921** — 24 месяца от даты изготовления при температуре хранения 5–25°C; продукты должны быть использованы до даты, указанной на упаковке («использовать до»).

При использовании **Belzona® 2121** для нанесения на поверхность, предварительно покрытую продуктами серии **Belzona® 1000**, за исключением **Belzona® 1221** (Super E-Metal), необходимо обеспечить полное отверждение материала на поверхности, подготовить поверхность, как указано в пункте 1 (а) (i) и нанести материалы **Belzona® 2911** или **Belzona® 2921**, как указано в пункте 1 (b).

Применение материала **Belzona® 2121** на поверхности, покрытые **Belzona® 1221**, может быть осуществлено в течение 4 часов после нанесения **Belzona® 1221**, без необходимости какой-либо подготовки поверхности, за исключением удаления возможных загрязнений. В случае нанесения покрытия на **Belzona® 1221**, после истечения указанного времени поверхность должна быть обработана до шероховатости с последующим применением кондиционера, как указано в пункте 1 (b).

УЧАСТКИ, ГДЕ НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ АДГЕЗИИ С BELZONA® 2121

Нанести кистью тонкий слой **Belzona® 9411** (Release Agent) и оставить высохнуть на 15-20 минут, прежде чем перейти ко 2-му этапу.

2. ОБЪЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Основа и Отвердитель должны оставаться герметически закрытыми до начала их нанесения.

- Тщательно перемешайте содержимое Отвердителя
- Поместите всё содержимое контейнеров с Основой и Отвердителем в предоставленную ёмкость для смешивания.
- Немедленно смешайте в течение, как минимум, 3-х минут и используйте весь материал в течение периода времени, указанного в таблице ниже:

Температура	10°C	20°C	30°C	40°C
Использование всего материала	21 мин	12 мин	10 мин	8 мин

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 2121

ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ

Не наносить, когда:

1. Температура ниже 5°C или относительная влажность выше 90%.
2. Дождь, снег, туман или пасмурно.
3. На металлической поверхности имеется влага или вероятность её появления вследствие конденсации.
4. Рабочая среда может быть загрязнена маслами/смазкой от находящегося рядом оборудования, дымом от керосиновых обогревателей или курения табака.

Рекомендованное количество слоев	2
Планируемая толщина 1-го слоя	500 микрон
Планируемая толщина 2-го слоя	500 микрон
Минимальная общая толщина сухого покрытия	800 микрон
Максимальная общая толщина сухого покрытия	Ограничена только устойчивостью к образованию потёков
Теоретическая кроющая способность для 1-го слоя	0,87 м²/500 г (одна упаковка)
Теоретическая кроющая способность для 2-го слоя	0,87 м²/500 г (одна упаковка)
Теоретическая кроющая способность для достижения минимальной рекомендуемой толщины системы	0,55 м²/500 г (одна упаковка)

ПРАКТИЧЕСКАЯ КРОЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Приведенные выше значения кроющей способности необходимо корректировать с учетом соответствующих коэффициентов потерь. На фактическую кроющую способность влияет много факторов. При нанесении на грубые поверхности, такие как разъеденная коррозией сталь, кроющая способность будет ниже. Нанесение при низких температурах также снижает практическую кроющую способность.

- а) Нанести **Belzona® 2121** на обработанную кондиционером поверхность, используя кисть с жесткой щетиной или прилагаемый пластиковый аппликатор.
- б) Нанести второй слой **Belzona® 2121**, как указано выше, следуя рекомендациям раздела 6 по нанесению последующих слоев.

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. РАЗЛИЧИЕ СЛОЕВ

Belzona® 2121 поставляется красного и черного цвета для облегчения нанесения покрытия и предотвращения пропусков.

В эксплуатации цвет нанесенного материала может измениться.

2. ОЧИСТКА

После использования, инструменты для смешивания следует немедленно очистить с помощью **Belzona® 9111** или любого другого эффективного растворителя, например, метилэтилкетона. Кисти, инъекционные пистолеты и другие инструменты для нанесения материала необходимо также очистить подходящим растворителем, например, **Belzona® 9121**, метилэтилкетаном, ацетоном или целлюлозными растворителями.

4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Обеспечьте отверждение **Belzona® 2121**, как указано в таблице ниже, перед тем как подвергать указанным условиям.

Температура	Перемещение или использование без нагрузки	Легкая механическая нагрузка	Полная механическая или тепловая нагрузка	Погружение в химические вещества
10°C	4 часа	16 часов	48 часов	4 дня
20°C	2 часа	8 часов	24 часа	2½ дня
30°C	1½ часа	6 часов	20 часов	2 дня
40°C	1 час	4 часа	16 часов	1½ дня

5. ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом месте при температуре от 5°C до 30°C.

Непреднамеренное хранение Основы **Belzona® 2100** при температуре ниже 5°C может привести к частичному затвердеванию. Если это произошло, материал можно вернуть к его нормальному состоянию, повторно закрыв ёмкость и подогрев до 40-50°C на протяжении 3 часов в хорошо проветриваемом, сухом месте.

6. НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ

В обычных условиях последующие слои **Belzona® 2121** можно наносить не ранее чем через 2 часа и не позднее чем через 3 суток после нанесения предыдущего слоя, при этом не требуется никакой подготовки поверхности, кроме удаления загрязнений. Продукты **Belzona® 2100**-й серии ни в коем случае нельзя наносить методом «мокрый по мокрому».

Нанесение последующего слоя на устаревшее или потерявшее свои свойства под воздействием окружающей среды покрытие **Belzona® 2121** должна быть выполнено на подготовленную и кондиционированную поверхность, как описано в разделе 1 для эластичных поверхностей.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, прочитайте внимательно и осознанно соответствующие Паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Продукты Belzona
производятся в
соответствии с
системой менеджмента
качества ИСО 9001


BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение