

Belzona 5831

FN10102 (ST-BARRIER)



ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Материал **Belzona® 5831** не требователен к чистоте поверхности и его можно наносить непосредственно на влажные и загрязненные маслами подложки, тем не менее рекомендуется подготовить поверхность как можно лучше. Как минимум, поверхность должна быть сухой и чистой от ржавчины, окалин, пыли и любых других загрязнений.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ПРОЦЕДУРА

- i) Обработать металлическую поверхность абразивоструйной очисткой для достижения минимальной степени чистоты: ISO 8501-1 Sa 2 тщательная абразивоструйная очистка SSPC SP-6 коммерческая абразивоструйная очистка Шведский стандарт Sa 2 SIS 05 5900.
- ii) Водоструйная очистка под сверхвысоким давлением (2000 - 2500 бар) для удаления старого покрытия и получения первоначального профиля.
- iii) Очистка электроинструментом до чистого металла по стандарту SSPC-SP11.
- iv) Системы катодной защиты должны быть изолированы / отсоединены, и поверхности нужно дать возможность де-поляризоваться.
- v) Важно чтобы загрязнения, такие как соль, были удалены с поверхностей, находящихся выше уровня воды.
- vi) Для поверхностей подверженных продолжительному или постоянному погружению, рекомендуется абразивоструйная очистка, как указано в п. i) выше.

Чем лучше подготовлена поверхность, тем дольше срок службы покрытия.

БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

- i) Полностью удалить с поверхности краску, битум и другие покрытия.
- ii) Любые поверхности, на которые наносится **Belzona® 5831**, должны быть чистыми, твердыми и как можно более сухими. Старый бетон промыть моющим средством для удаления масла, смазки и пыли. Смыть моющее средство чистой водой.
- iii) Свежеуложенному бетону дать затвердеть в течение как минимум 28 дней или до достижения влажности ниже 6% (по показаниям влагомера типа Protimeter).
- iv) Абразивоструйной обработкой или механической зачисткой удалить с поверхности весь рыхлый материал и цементное молоко.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Пористые поверхности, такие как бетон, должны быть как можно более сухими, без видимых скоплений воды. Такие поверхности не подходят для нанесения покрытия под водой.

2. СОЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Поместить все содержимое банки с отвердителем в емкость с основой. Тщательно перемешать до получения однородной консистенции без разводов.

СМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА

Для смешивания небольшого количества **Belzona® 5831** использовать:

1 часть основы к 1 части отвердителя по объему
1,75 частей основы к 1 части отвердителя по массе.

СМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Для облегчения перемешивания при температуре материала ниже 10°C необходимо подогреть основу и отвердитель до температуры 20-25°C.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

После начала перемешивания материал **Belzona® 5831** нужно использовать в течение указанного ниже времени.

Температура	10°C	20°C	30°C
Весь материал нужно использовать в течение	70 мин	45 мин	22 мин

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 5831

Кроющая способность

Рекомендованное количество слоев	2
Планируемая толщина 1 ^{го} слоя	300 микрон
Планируемая толщина 2-го слоя	300 микрон
Минимальная общая толщина сухого покрытия	400 микрон
Максимальная общая толщина сухого покрытия	Ограничено устойчивостью к образованию потёков
Практический расход материала на 1 ^{ый} слой	3,3 м ² /литр
Практический расход материала на 2 ^{ой} слой	3,3 м ² /литр
Теоретический расход материала для достижения минимальной рекомендуемой толщины системы	2,5 м ² /литр

ПРАКТИЧЕСКАЯ КРОЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

На фактическую кроющую способность влияет множество факторов. Нанесение при низких температурах приведет к уменьшению кроющей способности. На шероховатых поверхностях, таких как сталь с питтинговой коррозией или бетон, практическая кроющая способность будет ниже. Использование под водой также сокращает кроющую способность.

а) ПЕРВЫЙ СЛОЙ

Нанести Belzona® 5831 непосредственно на подготовленную поверхность кистью с короткой щетиной, хорошо втирая материал в поверхность для обеспечения полного смачивания.

б) ВТОРОЙ СЛОЙ

Сразу после нанесения первого слоя нанести второй слой Belzona® 5831 в соответствии с пунктом (а) (см. выше). Данное время составляет 6-8 часов при 20°C или 16 часов при 5°C. Запрещается оставлять первый слой более чем на 72 часа до нанесения следующего слоя, независимо от температуры. Если это произошло, перед началом нанесения состава поверхность необходимо обработать щеткой или отшлифовать.

ИНСПЕКЦИЯ

- Немедленно после нанесения состава из каждой емкости покрытие следует визуально проверить на наличие точечных дефектов и пропусков. При обнаружении необходимо немедленно закрасить кистью.
- После нанесения покрытия и его отверждения, провести тщательный осмотр на наличие дефектов и выявить возможные механические повреждения.
- Сплошность покрытия можно проверить при помощи электроискрового дефектоскопа в соответствии со стандартом NACE SP0188. Рекомендуется использовать напряжение 2,5 кВ, чтобы убедиться в достижении минимальной толщины покрытия в 400 микрон.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОЧИСТКА

После использования инструменты для смешивания следует немедленно очистить при помощи Belzona® 9111 или любого другого эффективного растворителя, например метилэтилкетона. Кисти и прочие инструменты нанесения нужно очищать с помощью подходящего растворителя, такого как Belzona® 9121, МЭК, ацетон или целлюлозные разбавители.

2. ЦВЕТ

Belzona® 5831 поставляется в двух цветах для облегчения нанесения покрытия и предотвращения пропусков. Эти цвета служат только для различения слоев, поэтому возможны некоторые вариации между партиями. В процессе эксплуатации цвет нанесенного материала может измениться.

4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Belzona® 5831 может отверждаться при низких температурах, в присутствии влаги и в условиях погружения. Тем не менее, время отверждения зависит от температуры окружающей среды: чем ниже температура, тем дольше время отверждения.

Перед применением материала Belzona® 5831 в указанных условиях дождитесь его отверждения, как указано ниже.

Температура	Неинтенсивное пешеходное движение	Полная механическая прочность
10°C	48 ч	14 дней
20°C	24 ч	5 дней
30°C	12 ч	2 дня
40°C	6 ч	1 сут

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, внимательно прочитайте соответствующие паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

На производстве продукции Belzona действует система менеджмента качества, сертифицированная по ISO 9001

