

Belzona 1821

FN10131 (FLUID METAL)



ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- С помощью щетки убрать все загрязнения и обезжирить ветошью, смоченной в **Belzona® 9111** (Очищающее/Обезжиривающее средство) или в любом другом эффективном очищающем средстве, не оставляющем налета, например метилэтилкетоне.
- Очистить металлические поверхности абразивом для удаления рыхлой ржавчины и отслаивающейся краски и затем создать шероховатость поверхности с помощью абразивоструйной обработки, шлифовки или другим подходящим способом до получения блестящей поверхности металла.
- Снова обезжирить поверхность, используя чистую ткань для предотвращения загрязнения.

ТАМ, ГДЕ НЕ ТРЕБУЕТСЯ СЦЕПЛЕНИЯ BELZONA® 1821 С ПОВЕРХНОСТЬЮ

Нанести на поверхность кистью тонкий слой **Belzona® 9411** (Антиадгезивный состав), дать высохнуть в течение 15-20 минут до перехода ко 2-му этапу.

2. ОБЪЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Поместить все содержимое отвердителя в контейнер с основой. Тщательно перемешать до получения однородной консистенции без каких-либо разводов.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЕРЕМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ КОЛИЧЕСТВ

Для перемешивания небольших количеств **Belzona® 1821** необходимо использовать:

- 2,7 часть основы к 1 части отвердителя - по объему
- 6,7 части основы к 1 части отвердителя - по весу.

2. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

От начала смешивания состав **Belzona® 1821** должен быть использован в сроки, указанные в таблице ниже.

Температура	5°C	15°C	25°C
Использование всего материала в течение	60 минут	30 минут	20 минут

3. ЕМКОСТЬ ПЕРЕМЕШАННОГО СОСТАВА BELZONA® 1821

478 см³/кг.

4. ПЕРЕМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Для облегчения перемешивания при температуре материала ниже 5°C необходимо подогреть Основу и Отвердитель до температуры 20-25°C.

5. ОБЛИЦОВКА ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОТИВОСКОЛЬЗЯЩИХ СВОЙСТВ

После подготовки поверхности наложить маскирующую ленту для получения требуемого для сцепления контура. Этот контур может быть различного типа, в зависимости от типа подложки и ее месторасположения, и рекомендуется в форме полосок, квадратов или шевронов.

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 1821

ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ

НЕ наносить, когда:

- Температура ниже 5°C или относительная влажность выше 90%.
- Дождь, снег, туман или морось.
- На металлической поверхности имеется влага или вероятно ее появление вследствие конденсации.
- Рабочая среда может быть загрязнена маслами/смазкой от находящегося рядом оборудования, дымом от керосиновых обогревателей или курения.

Нанести **Belzona® 1821** непосредственно на подготовленную поверхность кистью с жесткой щетиной или пластиковым аппликатором (прилагается). Для достижения правильной толщины пленки в 375-500 микрон должен соблюдаться практический расход 1 кг состава для покрытия 0,86 кв.м.

ОЧИСТКА

После использования инструменты для смешивания следует немедленно очистить при помощи **Belzona® 9111** или любого другого эффективного растворителя, например метилэтилкетона. Кисти, инжекторные пистолеты, любые другие инструменты для нанесения состава необходимо также очистить подходящим растворителем, таким как **Belzona® 9121**, метилэтилкетаном, ацетоном или целлюлозными растворителями.

4. НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ BELZONA® 1821

В случае необходимости покрытие наносится, как только первый слой станет нелипким, но не позднее, чем через 12 часов после нанесения первого слоя при температуре 15-20°C. При более высоких температурах интервал перед последующим нанесением необходимо уменьшить, а при более низких – соответственно увеличить. После того, как максимальное время для нанесения последующего слоя прошло, отвержденную поверхность **Belzona® 1821** необходимо обработать до образования шероховатости для нанесения следующего слоя **Belzona® 1821**.

5. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Необходимо выдержать время отверждения **Belzona® 1821** до начала использования в условиях, указанных в таблице.

Температура	Перемещение или использование без нагрузки или погружения в химикаты	Механическая обработка и/или легкая нагрузка	Полная механическая или тепловая нагрузка	Контакт с химическими веществами
5°C	16 часов	16 часов	1½ дней	14 дней
15°C	6 часов	6 часов	1 ½ дня	10 дней
25°C	3 часа	3 часа	1 день	5 дней

6. НАНЕСЕНИЕ ПРОТИВОСКОЛЬЗЯЩЕГО ПОКРЫТИЯ НА ТОРМОЗНЫЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ РОЛИКИ

- Для нанесения противоскользящего покрытия на тормозные испытательные ролики следует замаскировать края роликов, не подлежащие обработке, что позволит получить более качественное покрытие.
- Наносить покрытие из смеси **Belzona® 1821**, как описано выше. Для обеспечения равномерного покрытия необходимо, чтобы ролики медленно вращались.
- Ввести **Belzona® 9211** (Supergrip Aggregate) в неотвержденный **Belzona® 1821** до получения необходимой плотности.
- Впрессовать **Belzona® 9211** в **Belzona® 1821**, используя деревянный блок.
- Осторожно смести щеткой с поверхности покрытия излишки **Belzona® 9211**, которые могут быть еще использованы.
- Немедленно удалить маскирующую ленту - это позволит получить покрытие с аккуратными краями.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, внимательно прочитайте соответствующие Паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2015 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Belzona products are
manufactured under an
ISO 9001 Registered
Quality Management System*

