

Belzona 1212

FN 10174



ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

Материал **Belzona® 1212** не требователен к чистоте поверхности и его можно наносить непосредственно на влажные и загрязненные маслами подложки, тем не менее рекомендуется подготовить поверхность как можно лучше. Создайте шероховатость поверхности с помощью абразивоструйной обработки, глубокой насечки или шлифовки.

Минимально рекомендуемая подготовка:

Очистка электроинструментом до чистого металла по стандарту SSPC-SP11.

2. ОБЪЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Перенесите необходимое количество материала на **Рабочую Пластику Belzona®** или аналогичную поверхность. Тщательно перемешайте с помощью пластиковой лопатки до достижения однородного материала без разводов.

1. СМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ КОЛИЧЕСТВ

Для перемешивания небольших количеств **Belzona® 1212** необходимо использовать:

1 часть основы к 1 части отвердителя по объему
5 частей основы к 6 частям отвердителя по весу.

2. ПЕРЕМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Если температура материала ниже 10°C, то для упрощения смешивания нагрейте контейнеры до температуры 20-40°C.

3. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

От начала смешивания состав **Belzona® 1212** должен быть использован в сроки, указанные в таблице ниже.

Температура	Жизнеспособность
5°C	20 минут
10°C	16 минут
20°C	9 минут
30°C	6 минут
40°C	4 минуты

4. ОБЪЕМ ПЕРЕМЕШАННОГО СОСТАВА BELZONA® 1212

212 см³/ 450 г материала

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 1212

а) Нанести смешанный материал **Belzona® 1212** непосредственно на подготовленную поверхность с помощью подходящего инструмента.

- б) Плотно прижимая, накладывать на поверхность, заполняя все трещины, удаляя вовлеченный воздух и обеспечивая максимальный контакт с поверхностью.
- с) Поверх трещин, зазоров и полостей поместить **Belzona® 9341** (Армирующая лента).
- д) Создать правильный контурный профиль **Belzona® 1212** с помощью инструмента для нанесения или дождаться отверждения **Belzona® 1212**, а затем, в случае необходимости, выполнить механическую обработку.

ОЧИСТКА

Инструменты для смешивания и нанесения необходимо немедленно очистить после использования с помощью материала **Belzona® 9111**, **Belzona® 9121** или любого другого эффективного растворителя, например метилэтилкетона (МЭК) или ацетона.

4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Необходимо выдержать время отверждения **Belzona® 1212** до начала использования в условиях, указанных в таблице.

Температура	Поддается механической обработке	Легкая нагрузка	Полная нагрузка
5°C	2½ часа	5 часов	16 часов
10°C	2 часа	4 часа	12 часов
20°C	40 минут	90 минут	8 часов
30°C	30 минут	60 минут	5 часов
40°C	20 минут	30 минут	2½ часа

Время указано для толщины слоя примерно 6 мм; при покрытии более толстым слоем время уменьшается, при покрытии более тонким слоем время увеличивается.

ДООТВЕРЖДЕНИЕ

Механические свойства, термостойкость и химическая устойчивость **Belzona® 1212** значительно улучшаются после доотверждения.

Как только материал **Belzona® 1212** достигает уровня отверждения «Поддается механической обработке», его можно подвергнуть доотверждению при температуре 50°C-100°C в течение 1-2 часов с помощью тепловых пушек, нагревательных ламп и т. п.

КОНТАКТ С ПИТЬЕВОЙ ВОДОЙ

В соответствии с WRAS необходимо выдержать время отверждения до начала использования в контакте с питьевой водой:

Температура	Время отверждения	Температура	Время отверждения
-------------	-------------------	-------------	-------------------

5°C	3¼ дня	20°C	24 часа
10°C	2½ часа	30°C	16 часов

5. НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ BELZONA® 1212

По возможности Belzona® 1212 следует наносить одним слоем до достижения требуемой толщины. Следующий слой можно наносить на слой Belzona® 1212 сразу после того, как он станет достаточно твердым.

Максимальное время до нанесения последующих слоев подходящих продуктов Belzona составляет 8 часов. Если это время превышено, то перед нанесением следующего слоя поверхность необходимо отшлифовать или обработать абразивоструйным способом до матовости (глубина профиля не менее 40 микрон).

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, прочитайте внимательно соответствующие Паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2021 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Belzona products are
manufactured under an
ISO 9001 Registered
Quality Management System*

