Belzona 1121

FN10012 (SUPER XL-METAL)



ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

НАНОСИТЬ ТОЛЬКО НА ЧИСТЫЕ, ТВЁРДЫЕ, СУХИЕ ПОВЕРХНОСТИ, ХОРОШО ОБРАБОТАННЫЕ ДО ОБРАЗОВАНИЯ НЕОБХОДИМОЙ ШЕРОХОВАТОСТИ

- а) С помощью щетки очистить поверхность от всех загрязнений и обезжирить ветошью, смоченной в **Belzona® 9111** (Очищающее/Обезжиривающее средство) или в любом другом эффективном очищающем средстве, не оставляющем налета, например метилэтилкетоне. Использовать открытое пламя для ликвидации масла, глубоко впитавшегося в поверхность.
- b) Обеспечить шероховатость поверхностей абразивоструйной обработкой, ручным или электроинструментом.
- с) Стабилизировать трещины путем закрепления краев. Длинные трещины должны быть просверлены резьбовыми отверстиями и закреплены болтами через каждые 77-103 мм.
- V-образно расширить трещины при помощи ротационного инструмента.
- Снова обезжирить поверхность, используя чистую ткань для предотвращения загрязнения.

ТАМ, ГДЕ НЕ ТРЕБУЕТСЯ СЦЕПЛЕНИЯ BELZONA® 1121 С ПОВЕРХНОСТЬЮ

Нанести на поверхность кистью тонкий слой **Belzona[®] 9411** (Антиадгезивный состав), дать высохнуть в течение 15-20 минут, прежде чем перейти ко 2-му этапу.

2. ОБЪЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Размешать содержимое емкости с Отвердителем для удаления какого-либо осадка. Поместить всё содержимое емкости с Отвердителем и емкости с Основой на **Рабочую поверхность Belzona**®. Тщательно перемешать до получения однородной консистенции без каких-либо разводов.

1. СМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ Для облегчения перемешивания при температуре материала ниже 5°C необходимо подогреть Основу и Отвердитель до температуры 20-25°C.

2. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

От начала смешивания состав **Belzona® 1121** должен быть использован в сроки, указанные в таблице ниже.

Температура	5°C	15°C	25°C
Использование всего	90 минут	60 минут	35 минут
материала в течение			

3. СМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ КОЛИЧЕСТВ

Для перемешивания небольших количеств **Belzona® 1121** необходимо использовать:

- 1,0 часть основы к 1 части отвердителя по объему
- 1,2 части основы к 1 части отвердителя по весу.

4. **ОБЪЕМ СМЕШАННОГО СОСТАВА** ® 1121 385 см³/кг.

3. Нанесение Belzona® 1121

Для получения наилучших результатов

НЕ наносить, когда:

- Температура ниже 5°С или относительная влажность выше 90%.
- іі) Дождь, снег, туман или морось.
- На металлической поверхности имеется влага или вероятно ее появление вследствие конденсации.
- iv) Рабочая среда может быть загрязнена маслами/смазкой от находящегося рядом оборудования, дымом от керосиновых обогревателей или курения.
- а) Нанести Belzona® 1121 предоставленным пластиковым аппликатором или шпателем непосредственно на подготовленную поверхность.
- b) Плотно прижимая, накладывать на поверхность, заполняя все трещины, удаляя вовлеченный воздух и обеспечивая максимальный контакт с поверхностью.
- с) Поверх трещин, зазоров и полостей поместить Belzona® 9341 (Армирующая лента).
- d) Оформить правильный контур Belzona® 1121, используя пластиковый аппликатор, или выдержать процесс отверждения покрытия, и затем подвергнуть машинной обработке.
- в случае использования Belzona® 1121 в качестве несущих прокладок неправильной формы рекомендуется соединить две поверхности вместе немедленно после нанесения Belzona® 1121. Удалить остатки материала шпателем.

ОЧИСТКА

После использования инструменты для смешивания следует очистить немедленно при помощи **Belzona® 9111** или любого другого эффективного растворителя, например метилэтилкетона. Инструменты для нанесения нужно очищать с помощью подходящего растворителя, такого как **Belzona® 9121**, МЭК, ацетон или разбавитель для целлюлозных лаков.

4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Необходимо строго выдержать температуру отверждения **Belzona® 1121**, прежде чем подвергнуть его эксплуатационным условиям, указанным в таблице ниже.

Темпе-	Перемещен	Механическ	Полная	Контакт с
ратура	ие или	ая	механическ	химически
	использова	обработка	ая или	МИ
	ние без	и/или легкая	тепловая	веществам
	нагрузки	нагрузка	нагрузка	И
	или			
	погружения			
5°C	28 часов	4 дня	10 дней	24 дня
10°C	15 часов	2 дня	5 дней	12 дней
15°C	9 часов	27 часов	3 дня	7 дней
20°C	4¾ часа	16 часов	1½ дня	4 дня
25°C	21⁄₂ часа	9 часов	1 день	2½ дня
30°C	1½ часа	5 часов	16 часов	1½ дня

Время указано для толщины слоя примерно 6 мм; при нанесении покрытия более тонким слоем время увеличивается, при нанесении покрытия более толстым слоем - время уменьшается.

5. HAHECEHUE ПОСЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ BELZONA® 1121

По возможности **Belzona® 1121** следует наносить одним слоем до достижения требуемой толщины. Следующий слой можно наносить на слой **Belzona® 1121** сразу после того, как он станет достаточно твердым.

Максимальное время до нанесения последующих слоев подходящих продуктов Belzona составляет 36 часов. Если это время превышено, то перед нанесением следующего слоя поверхность необходимо отшлифовать или обработать абразивоструйным способом до матовости (глубина профиля не менее 40 микрон).

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, прочитайте внимательно соответствующие Паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2021 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Belzona products are manufactured under an ISO 9001 Registered Quality Management System

