

# Belzona 1813

FN10041



## ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### 1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

НАНОСИТЬ ТОЛЬКО НА АБРАЗИВОСТРУЙНО ОЧИЩЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

- С помощью щётки убрать все загрязнения и обезжирить с помощью ветоши, смоченной в **Belzona® 9111** (Очищающее/Обезжиривающее средство) или в любом другом эффективном очищающем средстве, не оставляющем налета, например, метилэтилкетоне.
- Выбрать абразив, подходящий для обеспечения требуемого стандарта чистоты и минимальной глубины профиля в 75 микрон. Использовать только остроугольный абразив.
- Металлические поверхности обработать абразивоструйной очисткой для обеспечения следующего стандарта чистоты:  
  
ISO 8501-1 Sa 2 ½ - очень тщательная абразивоструйная очистка;  
Американский стандарт - почти белая обработка металла SSPC SP 10;  
Шведский стандарт - Sa 2 ½ SIS 05 5900
- После абразивоструйной обработки на металлические поверхности следует нанести покрытие до того, как начнется окисление поверхности.

#### ПОВЕРХНОСТИ, ЗАГРЯЗНЁННЫЕ СОЛЯМИ

Металлические поверхности, которые были погружены в течение любого времени в соляные растворы, например, в морскую воду, должны быть обработаны абразивоструйной очисткой, в соответствии с требуемым стандартом. По истечении 24 часов, после того, как въевшиеся соли выделились на поверхность, они смываются перед дальнейшей абразивной обдувкой для окончательного удаления солей. Этот процесс, возможно, необходимо будет повторить для того, чтобы обеспечить полное удаление солей.

**ТАМ, ГДЕ НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ СЦЕПЛЕНИЯ**  
дгезии этого оставлентандартом,зив.С **BELZONA® 1813**  
Нанести кистью тонкий слой **Belzona® 9411**  
(Антиадгезионный Агент) и, до перехода ко 2-му этапу, просушить в течение 15-20 минут.

### 2. ОБЪЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

- Смешивание продукта **Belzona® 1813** весом 2 кг. Переместить всё содержимое емкостей Основы и Отвердителя на Рабочую Поверхность **Belzona®**. Тщательно перемешать компоненты в течение как минимум 2 минут до однородной консистенции без разводов. Необходимо тщательно соблюдать временные интервалы, указанные в таблице «Срок использования».
- Смешивание продукта **Belzona® 1813** весом 20 кг. Если вы перемешиваете материал **Belzona® 1813** в упаковке 20 кг, используйте прилагаемые измерительные емкости (750 мл оранжевая и 250 мл черная), чтобы отмерить необходимое количество продукта в соотношении 3:1 по объему. Перемешайте материал на Рабочей Поверхности **Belzona®** в течение не менее 2 минут и используйте весь материал в сроки, указанные в таблице ниже.

Готовый материал необходимо использовать сразу же, так как большое количество выделившегося тепла значительно сократит срок использования смеси материала.

#### ПРИМЕЧАНИЯ:

##### 1. СМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Для упрощения смешивания материала при температуре ниже 10°C необходимо подогреть емкости с Основой и Отвердителем до температуры содержимого 20-25°C.

##### 2. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

От начала смешивания, состав **Belzona® 1813** должен быть использован в сроки, указанные ниже:

Температура	10°C	20°C	30°C
Использование всего материала в течение	80 минут	40 минут	20 минут

##### 3. СМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ КОЛИЧЕСТВ

Для смешивания небольших количеств **Belzona® 1813** используйте:

	Основа	отвердитель
Объемные части:	3	1
Весовые части:	3,84	1

#### ОБЪЕМНАЯ ЕМКОСТЬ ПЕРЕМЕШАННОГО СОСТАВА **BELZONA® 1813**

450 см<sup>3</sup> на 1 кг.

### 3. НАНЕСЕНИЕ **BELZONA® 1813**

#### ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ

Не наносить, когда:

- Температура ниже 10°C или относительная влажность выше 90%.
- Дождь, снег, туман или изморозь.

3. На металлической поверхности имеется влага или вероятно её появление вследствие конденсации.
4. Рабочая среда может быть загрязнена маслами/смазкой от находящегося рядом оборудования, дымом от керосиновых обогревателей или курения.

- a) Нанести **Belzona® 1813** непосредственно на подготовленную поверхность пластиковым аппликатором или шпателем. При нанесении слоя толщиной в 3 мм каждые 20 кг материала будут покрывать примерно 3 м<sup>2</sup>.
- b) Плотно вдавливать для удаления вовлечённого воздуха и обеспечения максимального контакта с поверхностью.
- c) Оформить правильный контур **Belzona® 1813** с помощью пластикового аппликатора.

#### ОЧИСТКА

После использования инструменты для смешивания следует очистить немедленно при помощи **Belzona® 9111**, или любым другим эффективным растворителем, например, метилэтилкетон. Кисти и любые другие инструменты для нанесения материала необходимо также очистить подходящим растворителем, таким как **Belzona® 9121**, метилэтилкетон, ацетоном или целлюлозными растворителями.

#### 4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Необходимо выдержать условия отверждения продукта **Belzona® 1813**, как указано в таблице ниже:

Температура	Перемещение или использование без нагрузки	Лёгкая нагрузка	Полная механическая или тепловая нагрузка	Контакт с химическими веществами
10°C	16 часов	24 часа	10 дней	20 дней
15°C	12 часов	18 часов	8 дней	14 дней
20°C	8 часов	12 часов	6 дней	10 дней
25°C	6 часов	8 часов	4 дня	6 дней
30°C	4 часа	6 часов	3 дня	4 дня

Время указано для толщины слоя примерно 6 мм; для более толстого слоя оно уменьшается, а для более тонкого - увеличивается.

#### ДООТВЕРЖДЕНИЕ

Механические свойства, термостойкость и химическую стойкость **Belzona® 1813** можно улучшить за счет доотверждения.

Как только в процессе отверждения слой **Belzona® 1813** достигнет состояния «Перемещение или использование без нагрузки», можно провести доотверждение при температуре 50–100 °C как минимум в течение 1-2 часов с помощью тепловых пушек, нагревательных ламп и т. п.

#### 5. МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ОТВЕРЖДЕННОГО BELZONA® 1813

Материал **Belzona® 1813** плохо поддается механической обработке после отверждения. Необходимо принять все меры для достижения нужной толщины слоя во избежание последующей обработки.

#### 6. НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ BELZONA® 1813

Там, где необходим последующий слой покрытия, его следует наносить как можно скорее после первого слоя, обычно через 4 часа при 20°C и в пределах 8 часов при 20°C.

Если вышеуказанное время превышено, то поверхность **Belzona® 1813** должна быть обработана абразивной обдувкой до нанесения последующего слоя **Belzona® 1813**. При нанесении плотно вдавливать продукт для удаления вовлечённого воздуха и обеспечения максимального контакта с поверхностью

#### 7. ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом месте при температуре от 10°C до 25°C.

После продолжительного хранения или в случае непреднамеренного хранения при температурах ниже 5°C компоненты материала могут быть более густыми, чем обычно. Нормальной консистенции можно достичь, подогрев компоненты до 40°C.

### ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, прочитайте внимательно соответствующие Паспорта безопасности материалов

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2022 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Продукты Belzona  
производятся в  
соответствии с  
системой менеджмента  
качества ИСО 9001

