

# Belzona 1811

FN10039 (CERAMIC CARBIDE)



## ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### 1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

НАНОСИТЬ ТОЛЬКО НА АБРАЗИВОСТРУЙНО ОБРАБОТАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

- а) С помощью щетки смести все неплотно прилегающие загрязнения и удалить остатки грязи, масло, смазку и т.п., ветошью, смоченной в Belzona 9111 (Очищающее/Обезжиривающее средство) или в любом другом эффективном очищающем средстве, не оставляющем налета, например, метилэтилкетоне (МЭК).
- б) Выбрать абразив, необходимый для обеспечения требуемого стандарта чистоты и минимальной глубины профиля в 75 мкм. Использовать только остроугольный абразив.
- в) Металлические поверхности очистить абразивоструйным методом до соответствия следующему стандарту чистоты:
- ISO 8501-1 Sa 2½ очень тщательная абразивоструйная очистка  
Американский стандарт - почти белый металл SSPC SP 10  
Шведский стандарт - Sa 2 ½ SIS 05 5900
- г) На металлические поверхности, после абразивоструйной очистки, покрытие следует наносить до того, как начнется окисление поверхности.

### ДЛЯ ЗАГРЯЗНЕННЫХ СОЛЯМИ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Металлические поверхности, которые подверглись погружению в соляные растворы в течение любого промежутка времени, например, в морскую воду, должны быть очищены абразивоструйным методом до соответствия требуемому стандарту. Затем поверхности должны быть оставлены на 24 часа для выделения вьевшихся солей на поверхность, а после промыты для дальнейшей очистки абразивоструйным методом до окончательного удаления солей. Для обеспечения полного удаления солей этот процесс, возможно, потребует повторить.

### УЧАСТКИ, ГДЕ НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ СЦЕПЛЕНИЯ С BELZONA® 1811

Нанести кистью тонкий слой Belzona® 9411 (Release Agent) и оставить высохнуть в течение 15-20 минут перед тем, как перейти ко 2-му этапу.

### 2. ОБЪЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННОСПОСОБНЫХ КОМПОНЕНТОВ

- а) Смешивание продукта **Belzona® 1811** весом 2 кг. Переместить все содержимое емкостей основы и отвердителя на рабочую поверхность Belzona®. Тщательно перемешать компоненты в течение как минимум 2 минут до однородной консистенции без разводов. Необходимо тщательно соблюдать временные интервалы, указанные в таблице «Срок использования».
- б) Смешивание продукта **Belzona® 1811** весом 20 кг. При смешивании 20 кг Belzona® 1811 используйте измерительные пластиковые емкости, прилагаемые в комплекте. Пропорции смешивания по объему составляют: 1 оранжевый контейнер основы к 1-му черному контейнеру отвердителя. Переместить эти компоненты на рабочую поверхность Belzona. Тщательно перемешать компоненты в течение как минимум 2 минут до однородной консистенции без разводов. Необходимо тщательно соблюдать временные интервалы, указанные в таблице «Срок использования».

Готовый материал необходимо использовать сразу же, так как большое количество выделившегося тепла значительно сократит срок использования смеси материала.

### ПРИМЕЧАНИЯ:

#### 1. СМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Для упрощения смешивания при температурах материала ниже 5°C, подогрейте емкости основы и отвердителя до температуры 20-25°C.

#### 2. Жизнеспособность

С момента начала смешивания, Belzona® 1811 должен быть использован в течение указанного ниже времени:

Температура	5 °C	10 °C	20 °C
Использовать весь материал в течение:	3 часов	120 мин.	60 мин.

#### 3. СМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ КОЛИЧЕСТВ

Для смешивания небольших количеств **Belzona® 1811** используйте:

	Основа	отвердитель
Объемные части:	4	1
Весовые части:	8,5	1

#### 4. ОБЪЕМНАЯ ЕМКОСТЬ СМЕШАННОГО ПРОДУКТА BELZONA® 1811

459 см<sup>3</sup>/кг

### 3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA 1811

#### ДЛЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ

Не наносить материал при следующих условиях:

- i) При температуре ниже 5°C или относительной влажности выше 90%.
- ii) Дождь, снег, туман или повышенная влажность.
- iii) На металлической поверхности имеется влага или существует вероятность ее появления вследствие конденсации.
- iv) Существует вероятность загрязнения рабочей среды маслами или смазкой от находящегося рядом оборудования или дымом от керосиновых обогревателей и курения табака.

- a) Нанесите Belzona® 1811 непосредственно на подготовленную поверхность при помощи пластикового аппликатора или шпателя. При нанесении слоя толщиной в 6 мм достаточно 2 кг материала для покрытия примерно 0,154 м<sup>2</sup>.
- б) Плотно вдавливая продукт в поверхность и заполняя все трещины, удалите попавший воздух, обеспечив максимальный контакт с поверхностью.
- в) Сформируйте требуемый профиль материала Belzona® 1811 при помощи пластикового аппликатора.

#### ОЧИСТКА

После использования, инструменты для смешивания следует немедленно очистить с помощью **Belzona® 9111** или любого другого эффективного растворителя, например, метилэтилкетона. Кисти и другие инструменты для нанесения материала необходимо очистить подходящим растворителем, таким, как **Belzona 9121**, метилэтилкетон (МЭК), ацетон или целлюлозный растворитель.

### 4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Необходимо выдержать указанное в таблице время отверждения прежде чем подвернуть материал указанным ниже условиям эксплуатации.

Температура	Перемещение или использование без нагрузки	Механическая обработка и/или легкая нагрузка	Полная механическая или тепловая нагрузка	Контакт с химическими веществами
5°C	24 часа	36 часов	7 дней	14 дней
10°C	16 часов	24 часа	5 дней	10 дней
15°C	12 часов	18 часов	4 дня	7 дней
20°C	8 часов	12 часов	3 дня	5 дней
25°C	6 часов	8 часов	2 дня	3 дня
30°C	3 часа	4 часа	1 день	2 дня

Время отверждения указано для толщины слоя примерно 6 мм; для более толстого слоя оно уменьшается, а для более тонкого увеличивается.

#### ДОТВЕРЖДЕНИЕ

Механические свойства, термостойкость и химическую стойкость **Belzona® 1811** можно улучшить за счет доотверждения.

Как только в процессе отверждения слой **Belzona® 1811** достигнет состояния «Перемещение или использование без нагрузки», можно провести доотверждение при температуре 50–100 °C как минимум в течение 1-2 часов с помощью тепловых пушек, нагревательных ламп и т. п.

### 5. МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ОТВЕРЖДЕННОГО BELZONA® 1811

Материал Belzona® 1811 плохо шлифуется или поддается механической обработке после отверждения. Поэтому необходимо принять все меры, чтобы достичь нужной толщины слоя при нанесении, избегая последующей обработки.

### 6. НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ BELZONA® 1811

При необходимости последующий слой покрытия следует наносить как можно скорее после нанесения первого слоя при условии, что первый слой все еще мягкий (менее 3 часов при 20°C).

Если вышеуказанное время нанесения последующего слоя превышено, то поверхность Belzona® 1811 должна быть подвергнута легкой абразивной обработке перед нанесением последующего слоя Belzona® 1811.

## ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, прочитайте внимательно соответствующие Паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2022 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Продукты Belzona  
производятся в  
соответствии с  
системой менеджмента  
качества ИСО 9001

