

Belzona 1341

FN10139 (SUPERMETALGLIDE)



ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ - НАНОСИТЬ ТОЛЬКО НА АБРАЗИВОСТРУЙНО ОЧИЩЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

а) С помощью щетки смести все неплотно прилегающие загрязнения и удалить остатки грязи, масло, смазку и т.п., ветошью, смоченной в **Belzona® 9111** (Очищающее/Обезжиривающее средство) или в любом другом эффективном очищающем средстве, не оставляющем налета, например, метилэтилкетоне (МЭК).

б) Выбрать абразив, необходимый для обеспечения требуемого стандарта чистоты и минимальной глубины профиля в 75 мкм.

Использовать только остроугольный абразив.

в) Металлические поверхности очистить абразивоструйным методом до соответствия следующему стандарту чистоты:

ISO 8501-1 Sa 2½ очень тщательная абразивоструйная очистка
Американский стандарт - почти белый металл
SSPC SP 10
Шведский стандарт - Sa 2½ SIS 05 5900.

г) На металлические поверхности, после абразивоструйной очистки, покрытие следует наносить до того, как начнется окисление поверхности.

ДЛЯ ЗАГРЯЗНЕННЫХ СОЛЯМИ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Металлические поверхности, которые подверглись погружению в соляные растворы в течение любого промежутка времени, например, в морскую воду, должны быть очищены абразивоструйным методом, до соответствия требуемому стандарту, затем оставлены на 24 часа для выделения въевшихся солей на поверхность, затем промыты для дальнейшей очистки абразивоструйным методом до окончательного удаления солей. Для обеспечения полного удаления солей этот процесс, возможно, потребует повторить. Загрязнение обработанной поверхности растворимой солью непосредственно перед нанесением должно составлять менее 30 мг/м².

Заполнение раковин

Все сварные швы должны быть подготовлены в соответствии с NACE SP0178 класс C или выше. Глубокие раковины и грубые швы необходимо выравнять с помощью **Belzona® 1111**, **Belzona® 1311** или **Belzona® 1151**, которые смешаны, нанесены и покрыты в соответствии с их инструкциями по применению.

2. ОБЪЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННОСПОСОБНЫХ КОМПОНЕНТОВ

- Тщательно перемешайте содержимое основы для удаления осадка.
- Добавьте все содержимое контейнера отвердителя в контейнер основы.
- Тщательно перемешайте оба компонента до достижения однородной массы без прослоек.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СМЕШИВАНИЕ БОЛЬШИХ ОБЪЕМОВ

При смешивании 5 кг материала **Belzona® 1341** рекомендуется использовать механический смеситель. Удостоверьтесь, что оставшийся на сторонах и в углах контейнера состав также был полностью перемешан. Избегайте попадание чрезмерного количества воздуха в смешиваемый состав.

2. СМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Чтобы упростить процесс смешивания в условиях, когда температура материала ниже 10°C, необходимо подогреть основу и отвердитель до температуры 20-25°C.

3. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

С момента начала смешивания, **Belzona® 1341** должен быть использован в течение указанного ниже времени:

Температура	10°C	15°C	25°C	30°C	40°C
Использовать весь материал в течение:	70 мин.	60 мин.	40 мин.	30 мин.	18 мин.

4. СМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ КОЛИЧЕСТВ

Для смешивания небольших количеств **Belzona® 1341** используйте: 1 часть основы к 1 части отвердителя по объему
100 частей основы к 70 частям отвердителя по весу

5. ОБЪЕМНАЯ ЕМКОСТЬ СМЕШАННОГО BELZONA® 1341

352см³/500г.
3,52 л/5 кг.

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 1341

ДЛЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ

Не наносить материал при следующих условиях:

- При температуре ниже 10°C или относительной влажности выше 90%.
- Дождь, снег, туман или повышенная влажность.
- На металлической поверхности имеется влага или существует вероятность ее появления вследствие конденсации.
- Существует вероятность загрязнения рабочей среды маслами или смазкой от находящегося рядом оборудования или дымом от керосиновых обогревателей и курения табака.

Рекомендуемое количество слоев	2
Планируемая толщина 1-го слоя	250 микрон
Планируемая толщина 2-го слоя	250 микрон
Общая минимальная толщина сухой пленки	400 микрон
Общая максимальная толщина сухой пленки	Ограничена только устойчивостью к образованию потеков
Теоретическая кроющая способность на 1-ый слой	2,82 м ² /кг
Теоретическая кроющая способность на 2-ой слой	2,82 м ² /кг
Теоретическая кроющая способность для достижения минимальной рекомендуемой толщины системы	1,76 м ² /кг

а) **ПЕРВЫЙ СЛОЙ**

Нанесите **Belzona® 1341** непосредственно на подготовленную поверхность жесткощетинной кистью или предоставленным пластиковым аппликатором до достижения рекомендуемой кроющей способности.

б) **ВТОРОЙ СЛОЙ**

После нанесения первого слоя, нанесите последующий слой **Belzona® 1341** как можно скорее, как описано в разделе «а» выше. При температуре 20°C время нанесения последующего слоя составит 4-6 часов. Время нанесения второго слоя не должно превышать 24 часа независимо от температуры. В противном случае поверхность следует обработать абразивной обдужкой или металлической щеткой перед нанесением второго слоя покрытия.

НАНЕСЕНИЕ ПУТЕМ РАСПЫЛЕНИЯ

Belzona® 1341 может наноситься методом безвоздушного распыления с подогревом на подходящие участки. Типовая технология состава 63:1 для аппарата безвоздушного распыления со встроенным подогревателем, либо с внешним подогревом подающих шлангов, способных повышать температуру материала до минимум 50°C.

НЕ добавлять растворитель. Для подробной информации, пожалуйста, обратитесь в Belzona.

ИНСПЕКЦИЯ

- а) Сразу же после нанесения каждого слоя визуально проверьте на наличие пропусков и точечных дефектов. Места, где обнаружены дефекты, должны быть немедленно заполнены с помощью кисти.
- б) По завершении нанесения и отверждения материала (см. «Движение или использование при отсутствии нагрузки или погружения в разделе 4), снова проведите визуальную проверку, чтобы убедиться в отсутствии пропусков и точечных дефектов, и возможных механических повреждений.
- в) Сплошность покрытия можно проверить при помощи электроискрового дефектоскопа в соответствии со стандартом NACE SP0188. Рекомендуется использовать напряжение 2,5 кВ, чтобы убедиться в достижении минимальной толщины покрытия в 400 микрон.

ЦВЕТ

Покрытие **Belzona® 1341** доступно в синем и сером цветах для упрощения применения и предотвращения пропусков. Эти цвета предусмотрены для создания различия между слоями и могут варьироваться в зависимости от партии. В течение эксплуатации цвет продукта может измениться.

ОЧИСТКА

После использования инструменты для смешивания следует немедленно очистить с помощью **Belzona® 9111** или любого другого эффективного растворителя, например, метилэтилкетона. Кисти, шприцы для инъектирования, оборудование для распыления и другие инструменты для нанесения состава необходимо также очистить подходящим растворителем, таким, как **Belzona® 9121**, метилэтилкетон, ацетон или растворитель целлюлозы.

4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Необходимо выдерживать время отверждения **Belzona® 1341** перед тем, как подвернуть материал условиям, указанным в таблице.

Температура	Перемещение или использование без нагрузки или погружения в жидкости	Легкая нагрузка	Полная механическая/тепловая нагрузка или погружение в воду	Контакт с химическими веществами
10°C	24 часа	48 часов	14 дней	21 день
15°C	12 часов	24 часа	7 дней	10 дней
20°C	8 часов	16 часов	3 дня	7 дней
25°C	7 часов	14 часов	2½ дня	6 дней
30°C	6 часов	12 часов	2 дня	5 дней

5. ОКОНЧАТЕЛЬНОЕ ОТВЕРЖДЕНИЕ BELZONA® 1341

В тех случаях, когда время является определяющим фактором, и необходим более скорый ввод оборудования в эксплуатацию, установите нагреватели с принудительной подачей воздуха на ремонтируемый объект. В этом случае, время окончательного отверждения может составить 24 часа. Не следует использовать тепло, пока покрытие

Belzona® 1341 не затвердело до консистенции геля (обычно 4 часа при температуре 20°C), а температура самого материала не должна быть выше 50°C.

Необходимо предусмотреть время на «подогрев».

При наличии каких-либо сомнений относительно окончательного отверждения и для большей уверенности

РЕКОМЕНДУЕТСЯ ВЫЖДАТЬ БОЛЕЕ ДЛИТЕЛЬНОЕ ВРЕМЯ.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, прочитайте внимательно соответствующие Паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Продукты Belzona
производятся в
соответствии с
системой менеджмента
качества ИСО 9001

