

# Belzona 5111

## (CERAMIC CLADDING)

FN10128



## ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### 1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

#### А. СТАЛЬ И ДРУГИЕ СОДЕРЖАЩИЕ ЖЕЛЕЗО ПОВЕРХНОСТИ

##### I) Подготовка поверхности

Сталь, загрязненную химическими веществами, необходимо тщательно очистить при помощи воды под высоким давлением. Сталь, на поверхности которой присутствуют масла, жир, и другие подобные загрязнители, должна быть промыта с помощью **Belzona® 9121 (Universal Thinners)**. На дробеструйно-обработанные металлические поверхности должен быть нанесен **Belzona® 6111 (Жидкий Анод)** для обеспечения электрического контакта между металлической поверхностью и **Belzona® 6111**.

Металлические поверхности необходимо подвергнуть дробеструйной обработке до соответствия следующим стандартам чистоты:

- ISO 8501-1 Sa 2 ½ - очень тщательная дробеструйная очистка;
- Американский стандарт - почти белая поверхность SSPC-SP-10;
- Шведский стандарт - Sa 2 ½ SIS 05 5900.

Выбор абразивной дроби зависит от состояния стали и возможности повторного использования. Абразив может быть металлического и неметаллического происхождения, и при очистке до требуемого стандарта необходимо достичь профиля в 50-75 микрон.

##### II) Смешивание **Belzona® 6111**

**Belzona® 6111** является двухкомпонентным материалом, состоящим из Основы и Отвердителя. Сразу же после проведения дробеструйной обработки стальной поверхности (см. Подготовка поверхности) необходимо подготовить продукт **Belzona® 6111** к нанесению, сначала размешав Основу для достижения однородной консистенции. Затем медленно влить всю емкость с Отвердителем, постоянно помешивая до получения единой массы.

##### III) Нанесение первого слоя **Belzona® 6111** (инструкции по нанесению распылительным оборудованием находятся на следующей странице)

Наносить чистой и высококачественной короткощетинной кистью, ровно покрывая все края, трещины и головки болтов. С целью достижения требуемой толщины сухой пленки, параметр средней практической кроющей способности, как указано на следующей странице, не должен быть превышен.

##### IV) Нанесение второго слоя **Belzona® 6111**

Второй слой должен быть нанесен после, как минимум, 16 часов, но не позже, чем через пять дней после нанесения первого слоя. Как уже упоминалось, для достижения требуемой толщины средняя кроющая способность, указанная на следующей странице, не должна быть превышена.

#### В. БЕТОННЫЕ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ

##### I) Подготовка поверхности

Убедитесь в том, чтобы обрабатываемая поверхность была **чистой, твердой и сухой**. Необходимо удалить поры лишайника, мха, и ВСЮ краску, а также крошащиеся материалы, используя жесткощетинную кисть или скребок. Сильно загрязненные поверхности должны быть промыты противогрибковым средством. Удалить масло и жир с помощью моющего средства.

Все химические загрязнения необходимо удалить при помощи большого количества воды. На поверхности из гипса и бетона необходимо удалить все сильно выступающие участки при помощи машинной абразии и потом убрать всю пыль.

##### МЕХАНИЧЕСКИ ОБРАБОТАЙТЕ ВСЕ ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ ПРИДАНИЯ ПРОФИЛЯ

Убедитесь в том, чтобы содержание влаги не превышало 6-ти процентов в бетонных стенах или 12-ти процентов в гипсовых стенах.

Вновь нанесенный гипс должен высыхать до тех пор, пока Протиметр не покажет, что содержание влаги ниже 12%.

При нанесении **Belzona® 5111** на ранее не обработанные гипсовые поверхности, сначала необходимо нанести стабилизирующий слой шириной в полосу обоев.

Придайте шероховатость неметаллическим поверхностям при помощи дробеструйной очистки, а также механической абразивной обработки. Эта подготовка должна полностью удалить все выделения оксидов с поверхности и оставить поверхность шероховатой.

Нанесение **Belzona® 5911 (Ceramic Conditioner)** должно быть произведено до начала процесса коррозии.

##### II) Смешивание **Belzona® 5911**

После подготовки поверхности добавьте Отвердитель к Основе. Тщательно перемешайте материал до достижения однородной консистенции; материал необходимо нанести на поверхность в течение 8 часов, поскольку по истечении 8 часов материал начнет отвердевать.

##### III) Нанесение **Belzona® 5911 – 1 слой**

Наносить только чистой высококачественной щетинной кистью и равномерным слоем. Для достижения правильной толщины слоя необходимо следовать параметрам средней кроющей способности (обращайтесь к Технической информации на следующей странице). Слой **Belzona® 5911** должен полностью высохнуть, прежде чем наносить **Belzona® 5111**.

### 2. НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ **BELZONA® 5111**

##### I) Смешивание **Belzona® 5111**

Добавить все содержимое емкости с Отвердителем к Основе. Тщательно перемешайте материал до достижения однородной консистенции; материал необходимо нанести на поверхность в течение 8 часов, поскольку по истечении 8 часов материал начнет отвердевать.

##### II) Нанесение **Belzona® 5111**

Наносить только чистой высококачественной щетинной кистью и равномерным слоем. Для достижения правильной толщины слоя необходимо следовать параметрам средней кроющей способности (обращайтесь к Технической информации на следующей странице).

##### III) Нанесение 2-го слоя **Belzona® 5111**

**(только для поверхностей, обработанных **Belzona® 6111**)** Второй слой **Belzona® 5111** может быть нанесен сразу же после отверждения первого слоя (обращайтесь к Технической информации на следующей странице). Второй слой наносится так же, как и первый слой.

#### ПРИМЕЧАНИЕ:

##### 1. СИСТЕМА ПРОТИВОСКОЛЬЖЕНИЯ **BELZONA®**

Для обеспечения безопасной нескользящей поверхности бетонных полов, подходящей **ТОЛЬКО** для легкого пешеходного движения, можно рассыпать **Belzona® 9221 (Surefoot Aggregate)** по поверхности **Belzona® 5911**, пока слой еще влажный. Для завершения нанесения системы необходимо нанести слой **Belzona® 5111** в качестве верхнего слоя, как обычно, для герметизации **Belzona® 9221**. Плотность нанесения **Belzona® 9221** не должна превышать 0.5кг-1кг/26м<sup>2</sup> поверхности пола.

##### 2. ТОКСИЧНОСТЬ

Как только система была нанесена и отверждена в соответствии с инструкциями, система нетоксична.

##### 3. ТЕПЛОСТОЙКОСТЬ

Тепло в сухих условиях	максимально 200°C
Тепло во влажных условиях	Не рекомендуется в условиях постоянного погружения, но допустимо в зонах разбрызгивания и разлива при температуре до 60°C

#### 4. ОГРАНИЧЕНИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Не рекомендуется наносить, если температура среды или температура поверхности ниже 5°C или выше 40°C.

#### 5. ХРАНЕНИЕ ПРОДУКЦИИ

При нарушении герметизации упаковки любого из компонентов Отвердителя содержимое должно быть использовано в течение двух месяцев. Во время этого периода крышку необходимо заменить.

#### 6. НАНЕСЕНИЕ РАСПЫЛЕНИЕМ

Рекомендуется всегда наносить **Belzona® 5911** кистью. Однако **Belzona® 6111** и **Belzona® 5111** могут быть нанесены путем распыления:

Для достижения правильной вязкости при распылении может потребоваться разжижение **Belzona® 9121** до 5% по объему для **Belzona® 6111** и до 20% по объему для **Belzona® 5111**. Технические требования к распылителю:

Распылитель типа DeVilbiss JGA 50-1, крышка №30, EX жидкостная игла и насадка. Давление при распылении – 2,8 – 3,5 кг/см<sup>2</sup> с подачи воздуха в 0,27м<sup>3</sup>/мин. Подходящее вентиляционное и вытяжное оборудование должно быть обеспечено в течение всего времени применения.

#### 7. РАЗБАВЛЕНИЕ

В условиях холодных температур или ветра может понадобиться разбавление **Belzona® 9121** до 20% по объему для достижения правильной средней кроющей способности и толщины.

#### 8. ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Сразу же после применения все оборудование должно быть промыто **Belzona® 9121**. Недостаточно просто замочить кисти в **Belzona® 9121**, поскольку продукт химически отвердевает даже в условиях погружения.

#### 9. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Belzona® 6111	Belzona® 5911	Belzona® 5111
Цвет	Серый или синий	Белый или серый	Белый или серый
Поверхность	Матовая	Матовая	С высокой степенью блеска
Пропорции смешивания	Основа : Отвердитель	Основа : Отвердитель	Основа : Отвердитель
По объему	3,5 : 1	4 : 1	2,25 : 1
По весу	12,5 : 1	5,4 : 1	2,5 : 1
Жизнеспособность после смешивания при t20°C	2 дня	8 часов	8 часов
Методы нанесения	Кисть или распыление	Кисть	Кисть или распыление
Количество слоев	2	1	2 железных поверхностей; 1 для не содержащих железа поверхностей
Толщина пленки каждого слоя			
Влажная пленка	76 микрон	125 микрон	70 микрон
Сухая пленка	38 микрон	38 микрон	38 микрон
Сухая на ощупь	10-15 мин	2 часа	6 часов
Минимальное время нанесения последующего слоя	16 часов	8 часов	8 часов
Максимальное время нанесения последующего слоя (1)	5 дней	2 дня	2 дня
Полное отверждение	7 дней	7 дней	7 дней
Средняя практическая кроющая способность (2)			
Сталь	3,6м <sup>2</sup> /кг	-	14,0м <sup>2</sup> /л
Алюминий	-	8,0м <sup>2</sup> /л	14,0м <sup>2</sup> /л
Свежий асбест	-	7,5м <sup>2</sup> /л	12,0м <sup>2</sup> /л
Гладкая бетонная поверхность	-	6,0м <sup>2</sup> /л	11,0м <sup>2</sup> /л
Гипс	-	6,0м <sup>2</sup> /л	12,0м <sup>2</sup> /л
Гладкая кирпичная поверхность	-	6,0м <sup>2</sup> /л	10,0м <sup>2</sup> /л

Примечание:

- (1) В случае если время, допустимое для нанесения последующего слоя превышено, необходимо слегка зачистить поверхность шкуркой и удалить пыль, прежде чем наносить последующий слой
- (2) Кроющая способность зависит от шероховатости, пористости поверхности и ее профиля, а также от метода нанесения и степени подготовленности технического персонала. Параметры, указанные в таблице, должны рассматриваться только как руководство к применению.

### ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, прочитайте внимательно соответствующие Паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Продукты Belzona  
производятся в  
соответствии с  
системой менеджмента  
качества ИСО 9001

  
**BELZONA**  
Ремонт • Защита • Улучшение

Publication No. 04-06-19 Ru