

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

BELZONA 1211

FN10019



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Описание продукта:

Двухкомпонентный быстроотверждающийся пастообразный материал на основе примеси кремнистой стали в сочетании с высокомолекулярными реакционноспособными полимерами и олигомерами. Материал разработан для быстрого аварийного ремонта, присоединения и восстановления.

Область применения:

При смешивании и нанесении в соответствии с описанием в Инструкциях по применению (IFU) система идеально подходит для следующего применения:

- Протекающие трубы
- Сорванная резьба
- Посадочные места подшипников
- Воздуховоды
- Протекающие резервуары
- Пластиковые/металлические соединения
- Разбитые изоляторы
- Поверхности гидроцилиндров с задирами
- Дефектные корпуса

ИНФОРМАЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ

Жизнеспособность

Жизнеспособность зависит от температуры. При температуре 25°C срок использования перемешанного материала, как правило, составляет 4 минут.

Время отверждения

Время отверждения зависит от условий окружающей среды, уменьшается при нанесении более толстым слоем и увеличивается при нанесении тонким слоем. Подробная информация представлена в Инструкции по применению Belzona.

Емкость

450 см³/кг
225 см³/ 500 г материала

Основа

Внешний вид Паста
Цвет Темно-серый
Устойчивость геля при 25°C >150 г/см НП
Плотность 2,70 - 2,90 г/см³

Отвердитель

Внешний вид Паста
Цвет Светло-серый
Устойчивость геля при 25°C 250 г/см НП
Плотность 1,57 - 1,63 г/см³

Свойства смешанного материала

Пропорции смешивания по весу (основа : отвердитель) 2 : 1
Пропорции смешивания по объему (основа : отвердитель) 1 : 1
Вид после смешивания Паста
Температура экзотермического пика 85 - 100°C
Время до экзотермического пика 8 - 10 мин.
Сопротивление сползанию ноль при 12,5 мм
Плотность после смешивания 2,15 - 2,27 г/см³

Приведенная выше информация является вводным руководством. Для полной информации по применению, включая рекомендации по процедурам/методам применения, смотрите Инструкции по применению Belzona, приложенные к каждой упаковке продукта.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

BELZONA 1211

FN10019



АДГЕЗИЯ

Прочность на сдвиг

При проведении испытаний в соответствии с ASTM* D1002, на подложке, которая подверглась пескоструйной обработке до профиля в 75 мкм, после 7 дней отверждения при 25°C, типичные величины составляют:

Низкоуглеродистая сталь	17,2 МПа
Алюминий	12,4 МПа
Медь	15,5 МПа
Латунь	17,2 МПа
Оцинкованная сталь	15,2 МПа
Купроникель	17,2 МПа
Нержавеющая сталь	17,2 МПа
Формика	3,4 МПа*
Полиэстер/Стекловолокно	>4,8 МПа*

* Коэффициентное разрушение материала подложки

Адгезионная прочность на отрыв

При проведении испытаний в соответствии с ASTM D 4541/ISO 4624 сила, необходимая для отрыва от стали подвергнутой пескоструйной обработке, составляет: 13,6 МПа

УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

При полном отверждении материал демонстрирует устойчивость к воздействию часто встречающихся химических веществ, включая углеводороды, минеральные и смазочные масла.

* Для получения подробной информации о химической стойкости обращайтесь к соответствующей Таблице химической стойкости.

ПРОЧНОСТЬ НА СЖАТИЕ

Прочность на сжатие

При проведении испытаний в соответствии с ASTM D695 после 7 дней отверждения при 25°C прочность на сжатие материала обычно составляет 56,5 МПа.

ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

Коррозионная стойкость

Достигнув полного отверждения, при испытании в соответствии с ASTM B117 после 5,000 часов в камере соляного тумана видимых признаков коррозии не выявлено.

ГИБКОСТЬ

Прочность на изгиб

При проведении испытаний в соответствии с ASTM D790 после 7 дней отверждения при 25°C прочность на изгиб обычно составляет 56,5 МПа.

ТВЕРДОСТЬ

по Шору D

При испытании в соответствии с ASTM D2240 типичное значение составляет: 80

по Барколу

При испытании в соответствии с ASTM D2583 типичное значение составляет: 78

ТЕПЛОСТОЙКОСТЬ

Температура тепловой деформации (ТТД)

При проведении испытаний в соответствии с ASTM D648 (напряжение в волокне 1,8 МПа) после 7 дней отверждения при 25°C температура тепловой деформации обычно составляет 43°C.

Теплостойкость

Для большинства типовых применений продукт пригоден для эксплуатации при температуре до 100°C в сухих условиях и до 60°C во влажных.

ПРОЧНОСТЬ НА УДАР

Ударная прочность

При проведении испытаний в соответствии с ASTM D256 (образец с надрезом с обратной стороны) типичная ударная прочность составляет: 40 Дж/м

УСАДКА

Усадка равна нулю при проведении испытаний в соответствии с методом 4.6.12. DOD-C-24176A.

ТЕПЛОВОЕ РАСШИРЕНИЕ

При испытании в соответствии с ASTM E228 коэффициент теплового расширения составляет 53,3 частей на миллион/°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

BELZONA 1211

FN10019



ВОДОПОГЛОЩЕНИЕ

При испытании в течение 3 дней при 25°C, водопоглощение составляет 2,2%.

СРОК ГОДНОСТИ

Срок годности отдельных компонентов основы и отвердителя составляет 5 лет от даты их производства, при условии хранения в оригинальной закрытой упаковке при температуре между 0°C и 30°C.

АТТЕСТАЦИИ

Материал признан различными организациями, в том числе:
USDA – United States Department of Agriculture - Министерством сельского хозяйства США
ABS - American Bureau of Shipping – Американским бюро судоходства
NATO
Компанией GENERAL MOTORS
Компанией TOYOTA
Компанией CHRYSLER
Компанией FORD
Компанией RJB MINING
Lead Sheet Association - Ассоциацией производителей листового свинца

ГАРАНТИЯ

Belzona гарантирует, что этот продукт отвечает уровню качества, заявленному в настоящем документе, при условии, что материал хранится и используется согласно Инструкциям по применению Belzona. Belzona гарантирует, что вся продукция произведена для обеспечения наилучшего качества и испытана в строгом соответствии с международными стандартами (ASTM, ANSI, BS, DIN, ISO и т.д.). В связи с тем, что компания Belzona не может контролировать эксплуатацию продукта, описанного в настоящем документе, гарантии на его применение не предоставляются.

СТОИМОСТЬ И НАЛИЧИЕ ПРОДУКЦИИ

Благодаря мировой дистрибьюторской сети, **Belzona 1211** доступен для своевременной поставки на место применения. Для дополнительной информации обратитесь к дистрибьютору Belzona в Вашем регионе.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Belzona Polymerics Ltd.
Claro Road, Harrogate,
HG1 4DS, UK

Belzona Inc.
2000 N.W. 88th Court,
Miami, Florida, USA, 33172

ГИГИЕНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Перед тем как использовать продукт, ознакомьтесь с соответствующим паспортом безопасности материала.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Предоставляется полная техническая поддержка, включая высококвалифицированных технических консультантов, технический обслуживающий персонал, научно-исследовательские лаборатории и лаборатории по контролю качества.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2016 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

является зарегистрированным товарным знаком

*Belzona products are
manufactured under an
ISO 9001 Registered
Quality Management System*

